



КРЫШНЫЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ VKRS-E / VKRF-E

ИЮНЬ 2024



СОДЕРЖАНИЕ

1. КРЫШНЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ СЕРИИ E.....	3
1.1 Преимущества крышных вентиляторов VKR серии E.....	3
1.2. Общие сведения.....	7
1.3. Конструктивное исполнение крышных радиальных вентиляторов.....	8
1.4. Обозначение крышных радиальных вентиляторов.....	9
1.5. Комплектность поставки.....	10
1.6. Рекомендации по монтажу.....	11
2. КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР С ВЫБРОСОМ В СТОРОНУ VKRS-E.....	12
3. КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР С ВЫБРОСОМ ВВЕРХ VKRF-E.....	21
4. МОНТАЖНЫЕ СТАКАНЫ SMK.....	30
4.1. Поддоны для монтажных стаканов SMK.....	35



1.1 ПРЕИМУЩЕСТВА МОДЕРНИЗИРОВАННЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ VKR-E



Улучшенные аэродинамические характеристики:

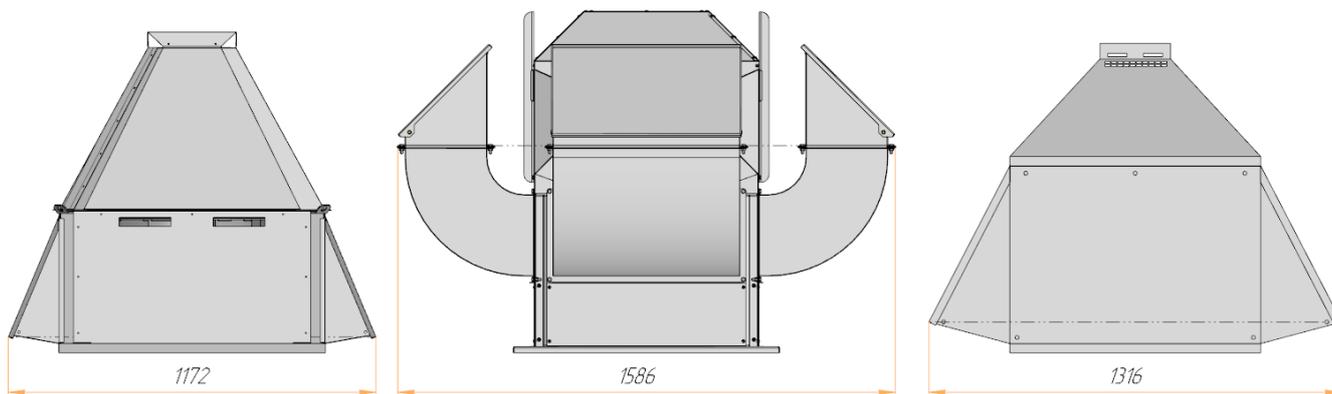
- Высокие аэродинамические характеристики и КПД в сравнении с показателями как вентиляторов других производителей, так и крышных вентиляторов НЕВАТОМ прежней конструкции
- Строгое соответствие фактических характеристик заявленным



Оптимальные габариты:

- Габариты и форма вентиляторов VKR-E обеспечивают низкий уровень аэродинамических потерь и высокую безопасность использования, при этом не выбиваясь из типичного для крышных вентиляторов размерного ряда

ГАБАРИТЫ ВЕНТИЛЯТОРОВ С ЗАКРЫТЫМИ КЛАПАНАМИ *

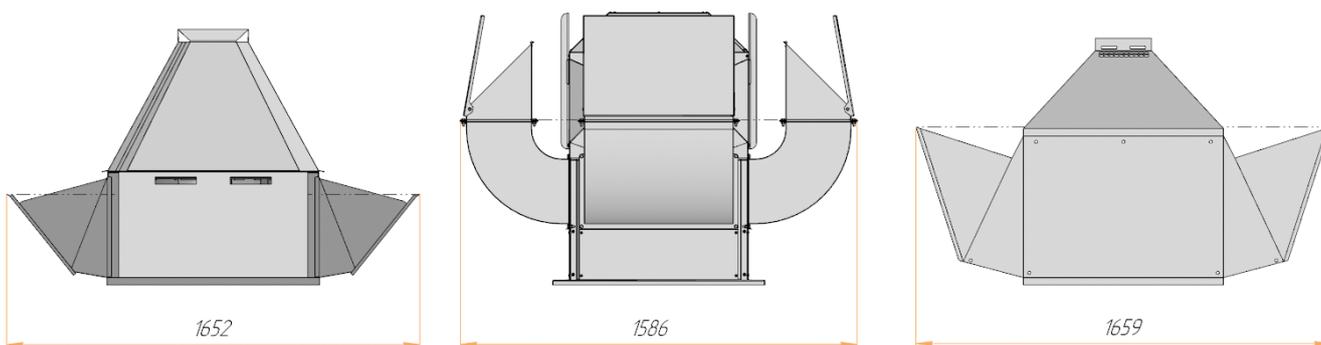


Производитель 1

Вентилятор VKRF-E
производства НЕВАТОМ

Производитель 2

ГАБАРИТЫ ВЕНТИЛЯТОРОВ С ОТКРЫТЫМИ КЛАПАНАМИ *



Производитель 1

Вентилятор VKRF-E
производства НЕВАТОМ

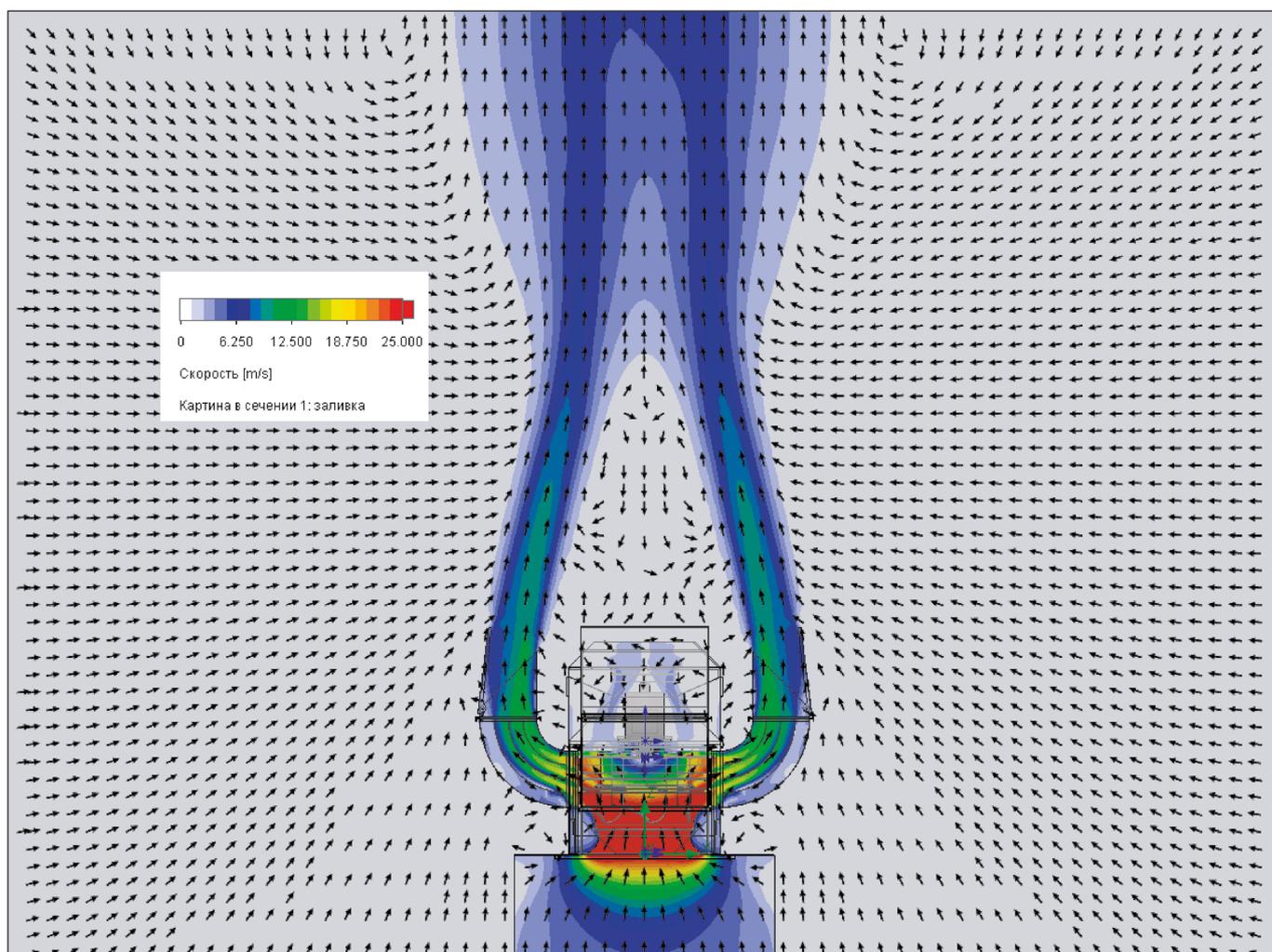
Производитель 2

* Представленный типоразмер для всех вентиляторов - 6,3



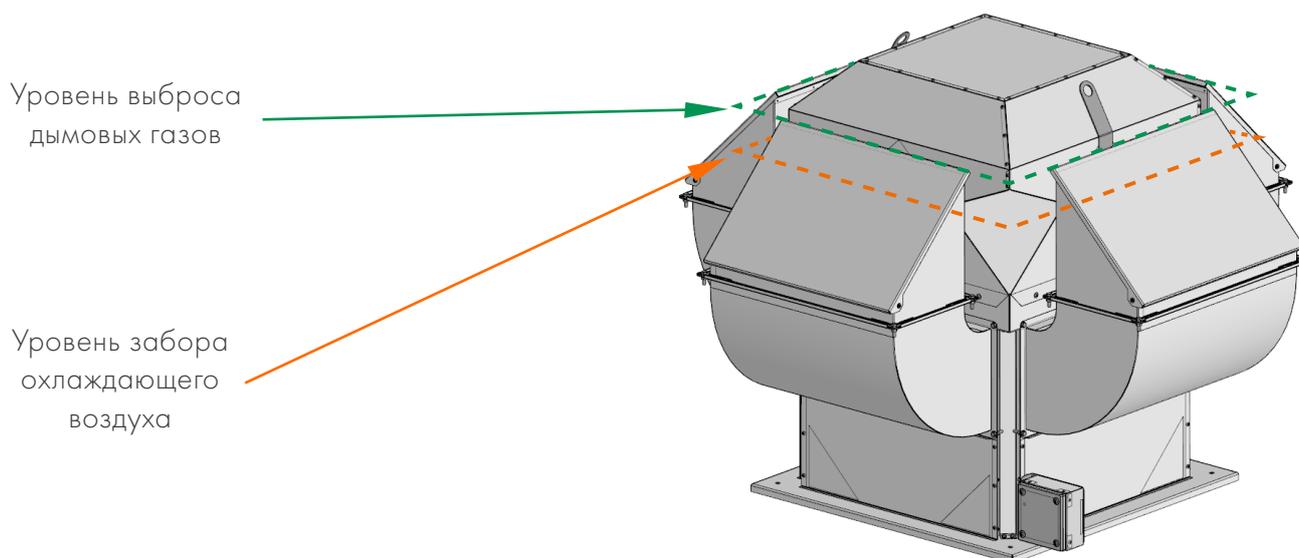
Энергоэффективная безопасная конструкция:

- Вентиляторы VKRF-E и VKRS-E обеспечивают требуемую производительность при меньшем типоразмере и меньшей мощности двигателя в сравнении с прошлым поколением
- Благодаря широкой линейке типоразмеров можно подобрать вентилятор, в котором сочетаются оптимальные габариты и высокий КПД под требуемую рабочую точку
- Выброс дымовых газов вертикально вверх позволяет безопасно располагать вентиляторы рядом с другим оборудованием





- Впускные отверстия охлаждения электродвигателя расположены ниже уровня выброса, поэтому горячие газы не попадают в них даже при сильном боковом ветре

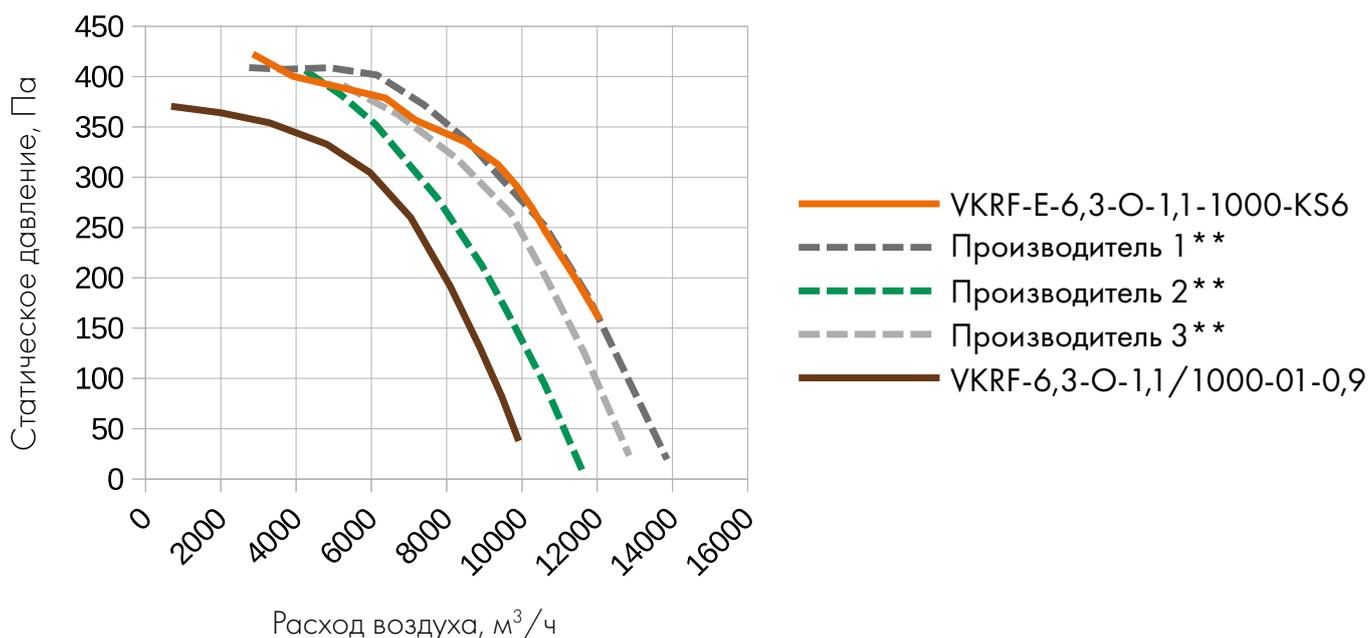


- Огнестойкость вентиляторов VKR-E подтверждена испытаниями в аккредитованной лаборатории

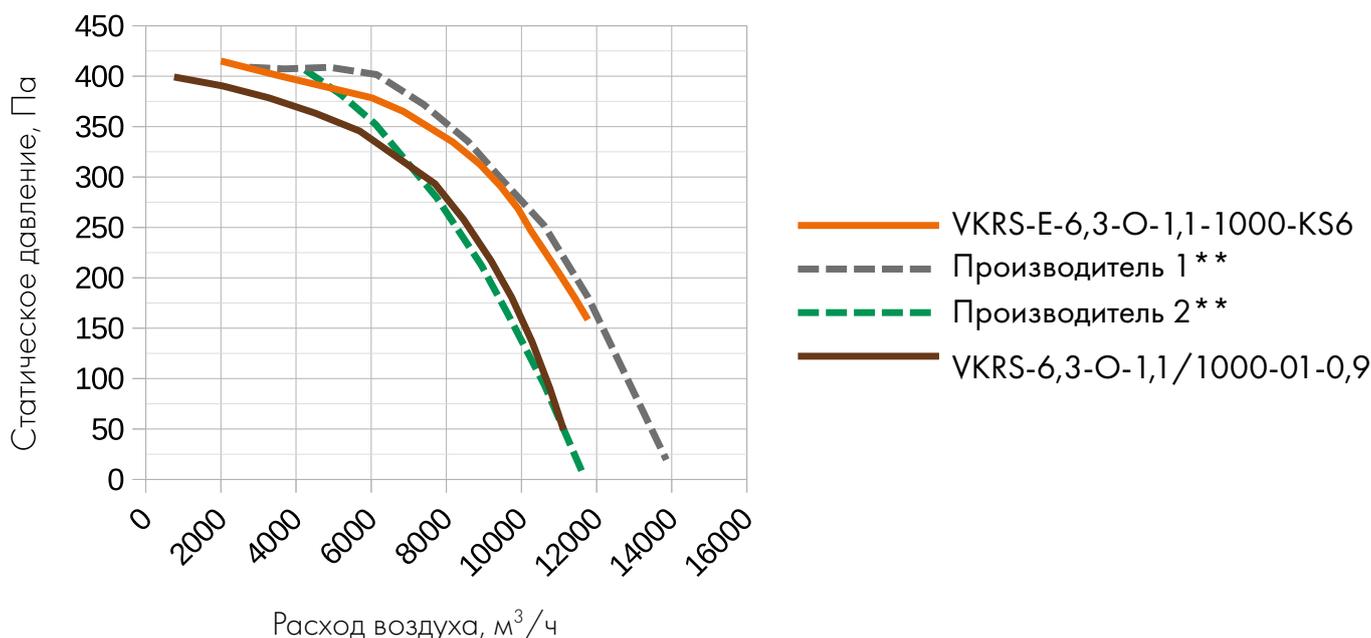


СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ГРАФИКИ АЭРОДИНАМИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ VKR СЕРИИ «Е» СО СТАНДАРТНОЙ ЛИНЕЙКОЙ VKR ПРОИЗВОДСТВА НЕВАТОМ*

VKRF-E-6,3-O-1,1-1000-KS6



VKRS-E-6,3-O-1,1-1000-KS6



* На графике для сравнения приведены аэродинамические характеристики аналогов крышных радиальных вентиляторов известных производителей вентиляционного оборудования

** Сведения из каталогов производителей, фактические показатели могут отличаться от заявленных



1.2. КРЫШНЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Крышные радиальные вентиляторы предназначены для удаления воздуха из помещений промышленных и общественных зданий по СП 60.13330. Вентиляторы изготавливают в соответствии с ТУ 28.25.20-024-58769768-2024.

Вентиляторы устанавливают на кровлях зданий по 1-й категории размещения в условиях умеренного (У) или умеренно-холодного климата (УХЛ) по ГОСТ 15150 в зависимости от климатического исполнения. По величине полного давления крышные вентиляторы относят к вентиляторам низкого давления (до 1000 Па).

Вентиляторы VKR-E имеют высокую производительность. Их можно использовать как с системой воздухопроводов, так и без нее. Для вентиляторов VKR-E характерен легкий надежный корпус и низкий уровень шума.

Гарантийный срок на оборудование – 18 месяцев.

В зависимости от состава перемещаемой среды и условий эксплуатации вентиляторы подразделяют на:

- Общепромышленные
- Вентиляторы дымоудаления для систем аварийной противодымной вентиляции



1.3. КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ КРЫШНЫХ РАДИАЛЬНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ

Радиальные вентиляторы состоят из следующих компонентов:

1 – электродвигатель, 2 – рабочее колесо, 3 – корпус, 4 – конфузор, 5 – клапаны (VKRF-E),
6 – решетки (VKRS-E)

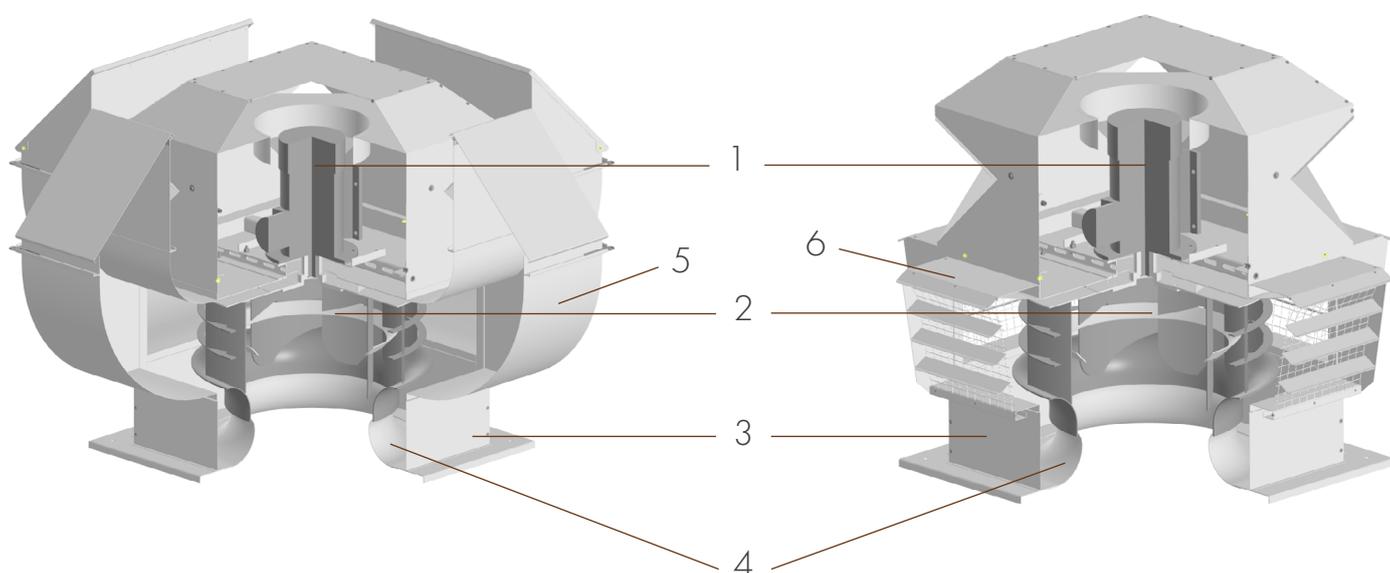


Рисунок 1. Устройство и основные элементы крышных радиальных вентиляторов



1.4. ОБОЗНАЧЕНИЕ КРЫШНЫХ РАДИАЛЬНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ

РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЯ

ВЕНТИЛЯТОР КРЫШНЫЙ VKRF-E-4,0-O-5,5-3000-KS4-O

1 2 3 4 5 6 7 8 9

1	Вентилятор крышный
2	Тип корпуса: VKRF — выброс потока воздуха вверх (факельный) VKRS — выброс потока воздуха в стороны
3	E — энергоэффективный
4	Типоразмер рабочего колеса
5	Исполнение: O — общепромышленное DU400 — дымоудаление, 400 °C (EI 120) DU600 — дымоудаление, 600 °C (EI 90)
6	Мощность двигателя, кВт
7	Частота вращения рабочего колеса*, об/мин
8	Тип колеса
9	Климатическое исполнение O — У1 1 — УХЛ1

Пример условного обозначения при заказе:

VKRF-E-4,0-O-5,5-3000-KS4-O – вентилятор крышный радиальный с выбросом потока воздуха вверх (факельный), энергоэффективный, типоразмера 4,0, общепромышленное исполнение, двигатель мощностью 5,5 кВт с частотой вращения 3000 об/мин, с рабочим колесом KS4, в климатическом исполнении У1.

*Приведена условная частота вращения рабочего колеса вентилятора. Фактическая частота вращения рабочего колеса меньше условной и зависит от скольжения вала двигателя



1.5. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

- Вентилятор
- Паспорт по ГОСТ 2.601

По желанию заказчика вентилятор может дополнительно комплектоваться следующими опциями:

- Монтажный стакан
- Воздушный клапан
- Щит управления
- Поддон

1.6. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ

При монтаже крышных радиальных вентиляторов на месте эксплуатации для их нормальной работы необходимо учитывать следующие рекомендации:

- Крышные радиальные вентиляторы рекомендуется устанавливать на монтажные стаканы для исключения протечек
- Минимальная рекомендуемая высота между нижними отметками вентилятора и кровли должна составлять 400 мм
- При монтаже следует учитывать возможное попадание влаги в виде атмосферных осадков, конденсата, а также предусмотреть установку поддона
- Для исключения обратного течения наружного воздуха и улучшения теплоизоляции помещения рекомендуется использовать монтажные стаканы с воздушными клапанами
- Не рекомендуется монтаж в условиях, где разделение тёплого воздуха помещения и уличного воздуха обеспечивается только за счёт клапана, установленного в стакане во избежание конденсации влаги.

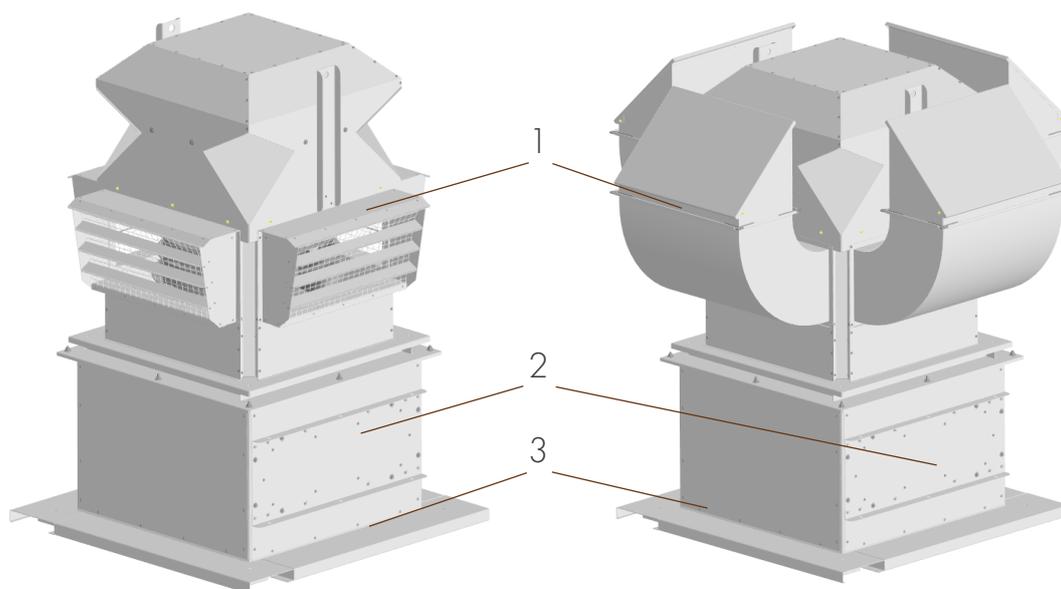


Рисунок 2. Установка крышного вентилятора на монтажный стакан
(1 – вентилятор, 2 – место для установки клапана (опционально),
3 – монтажный стакан)



2. КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР С ВЫБРОСОМ В СТОРОНУ VKRS-E

- Загнутые назад лопатки, количество лопаток для KS2, KS3, KS5, KS6 – 6; для KS4, KS7 – 9
- 4 выхода потока воздуха
- Корпус из оцинкованной, хладостойкой, углеродистой или нержавеющей стали в зависимости от исполнения
- Исполнения: общепромышленное, дымоудаления (DU400, DU600)
- Вентиляторы изготавливают по ТУ 28.25.20-024-58769768-2024



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Для общепромышленного исполнения температура перемещаемой среды не должна превышать +80 °С
- Под заказ доступно изготовление вентиляторов для условий умеренно-холодного климата (УХЛ). Они созданы для районов, где температура окружающей среды достигает –60 °С. Вентиляторы в исполнении DU600 изготавливают только для умеренного климата (У)

НАЗНАЧЕНИЕ РАДИАЛЬНОГО КРЫШНОГО ВЕНТИЛЯТОРА ДЫМОУДАЛЕНИЯ VKRS-E DU

Радиальные крышные вентиляторы дымоудаления нужны для отвода тепла и одновременного удаления газов, возникающих при пожаре. Исполнение DU400 может выдержать воздействие температур до 400 °С в течение 120 минут, а исполнение DU600 — до 600 °С в течение 90 минут. При этом агрессивность газов по отношению к углеродистым сталям обыкновенного качества не должна превышать агрессивность воздуха, не содержащего пыли и других твердых примесей в количестве более 0,1 г/м³, а также липких веществ и волокнистых материалов. Допустимо совмещать работу вентилятора в режимах дымоудаления систем вытяжной противоподымной вентиляции и вытяжного вентилятора общеобменных систем вентиляции (режим ДУВ).

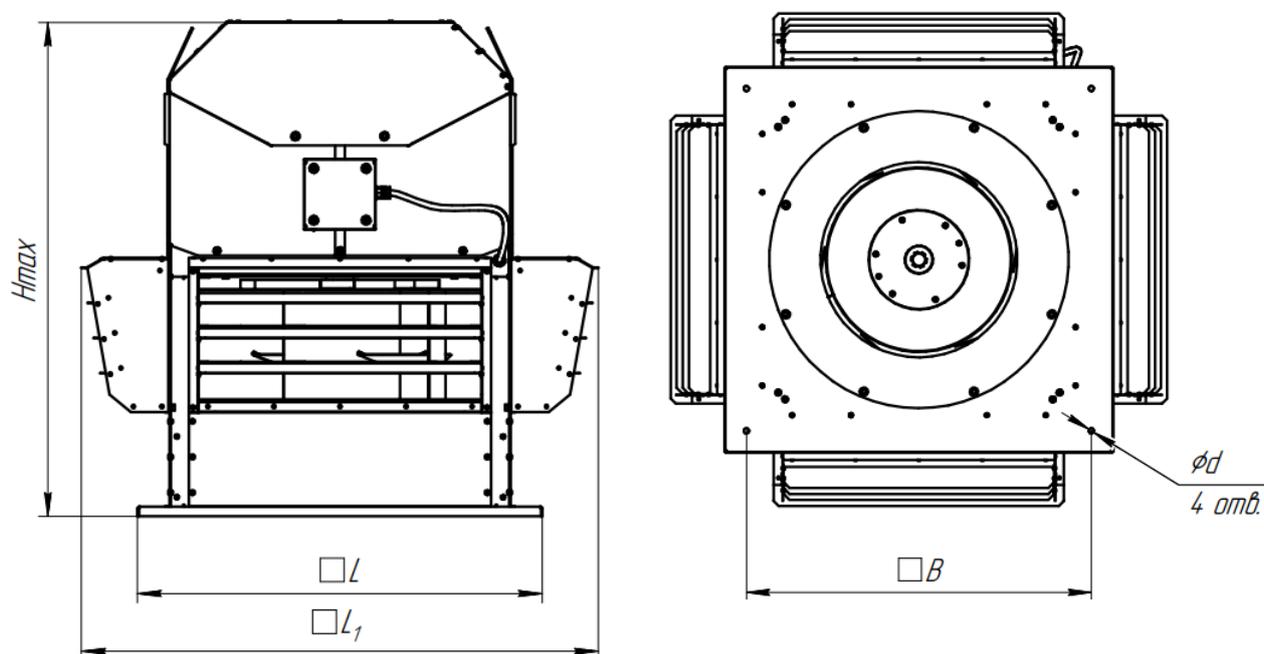


Рисунок 3. Основные размеры вентиляторов крышных радиальных VKRS-E

ТАБЛИЦА 1. ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЕНТИЛЯТОРОВ VKRS-E В КЛИМАТИЧЕСКИХ ИСПОЛНЕНИЯХ У И УХЛ*

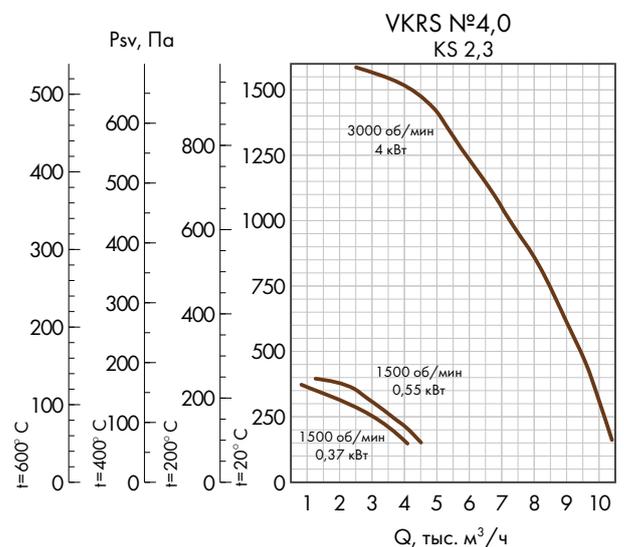
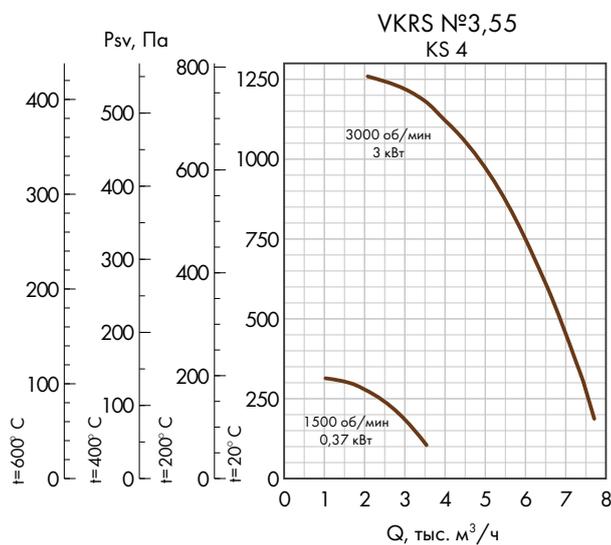
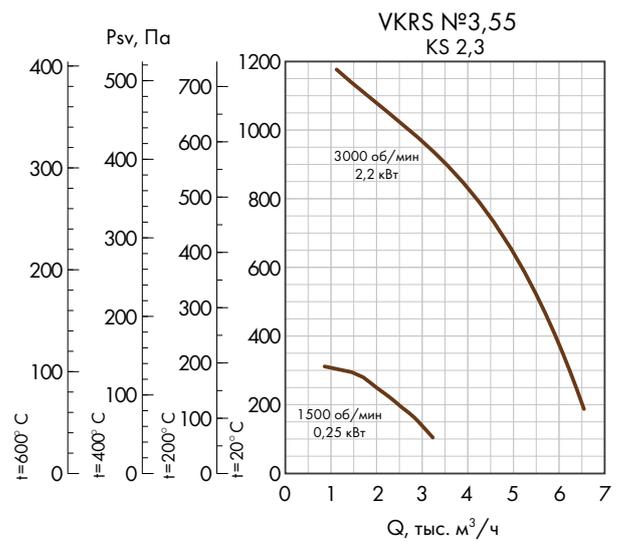
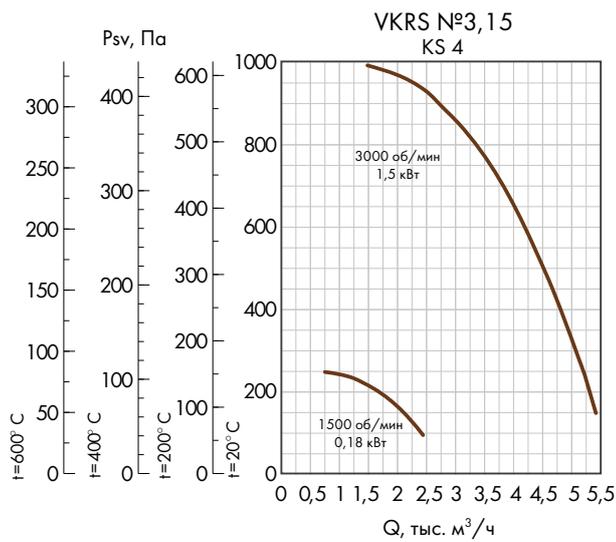
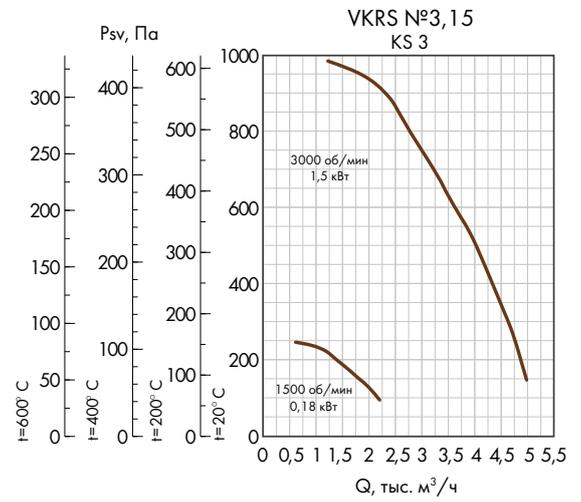
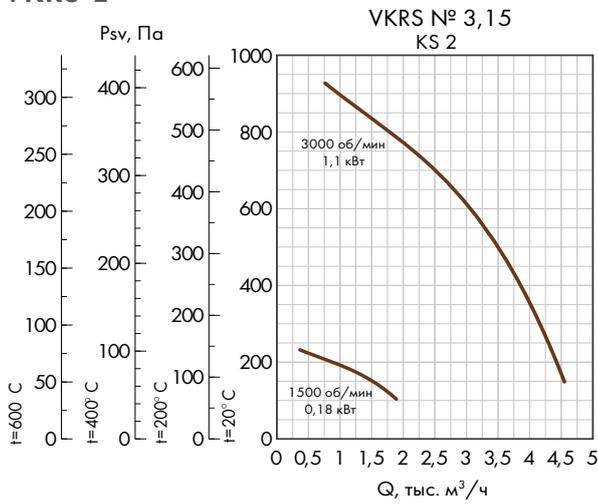
Типоразмер	Размеры, мм					
	Dn**	L1	Hmax	B	L	d
№3,15	315	725	665	440	520	9
№3,55	355	765	755	480	555	11
№4,0	400	820	820	530	625	9
№4,5	450	885	1010	580	655	11
№5,0	500	935	855	630	710	11
№5,6	560	1010	930	690	765	11
№6,3	630	1095	1150	754	850	14
№7,1	710	1200	1310	840	920	14
№8,0	800	1310	1635	1005	1080	14
№9,0	900	1435	1710	1005	1080	14
№10,0	1000	1550	1830	1280	1360	14

* Габаритные размеры L и L1 указаны с допустимой погрешностью +/- 25мм

** Dn — диаметр рабочего колеса

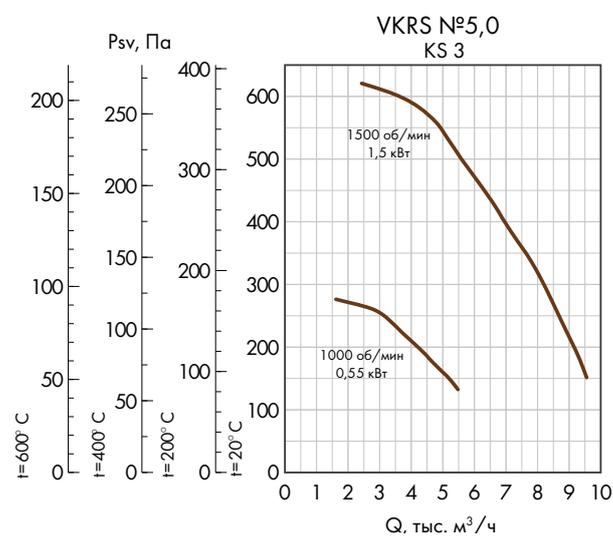
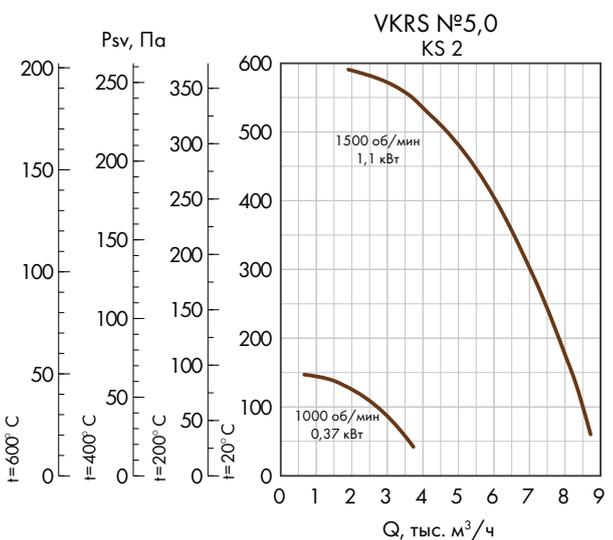
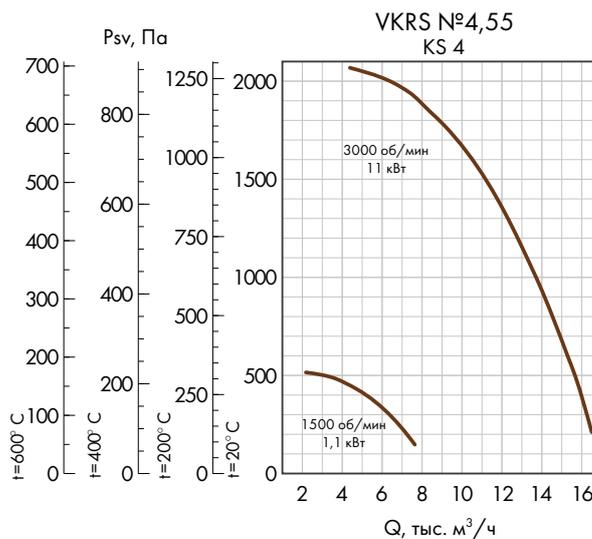
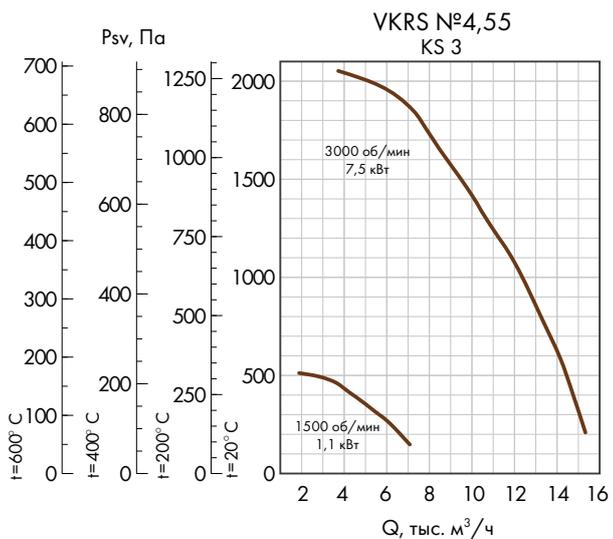
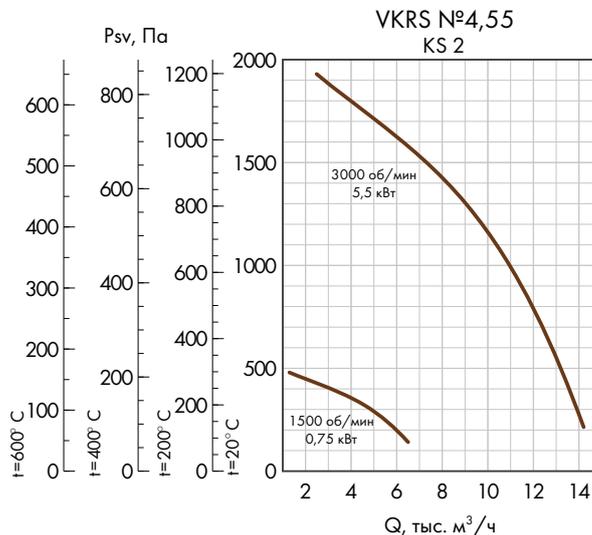
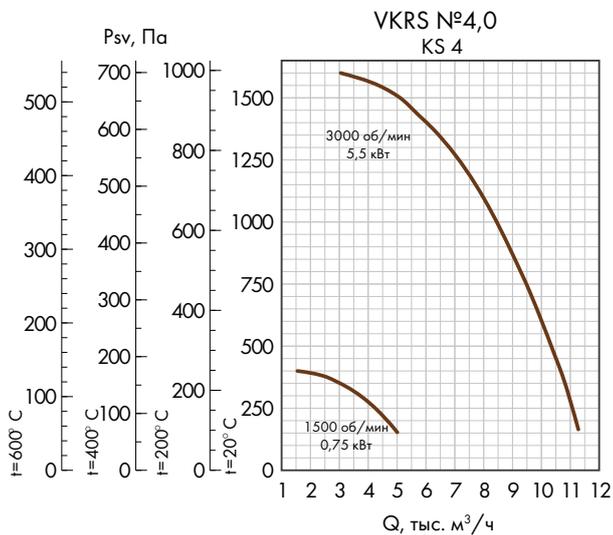


АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ КРЫШНЫХ РАДИАЛЬНЫХ VKRS-E



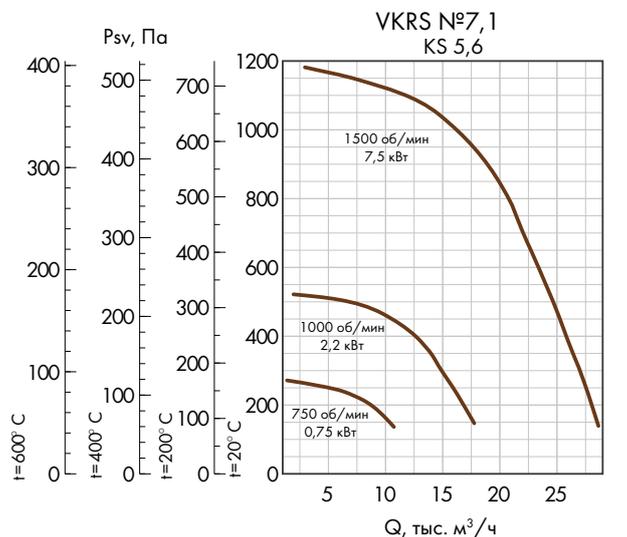
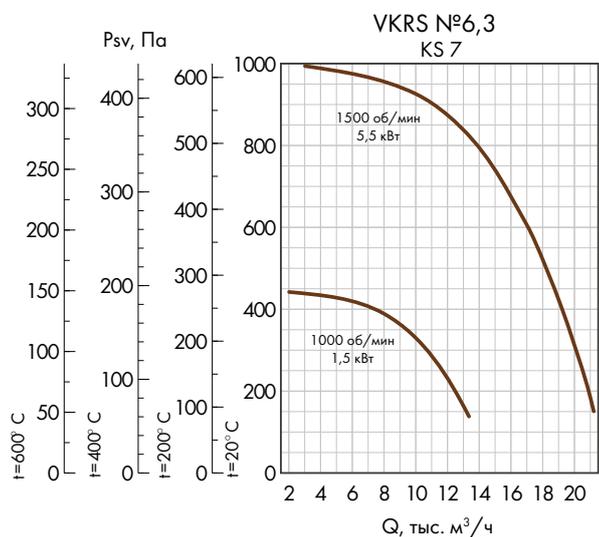
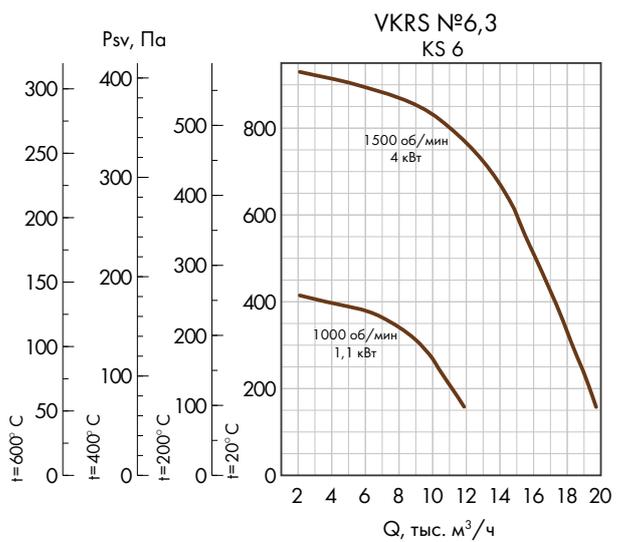
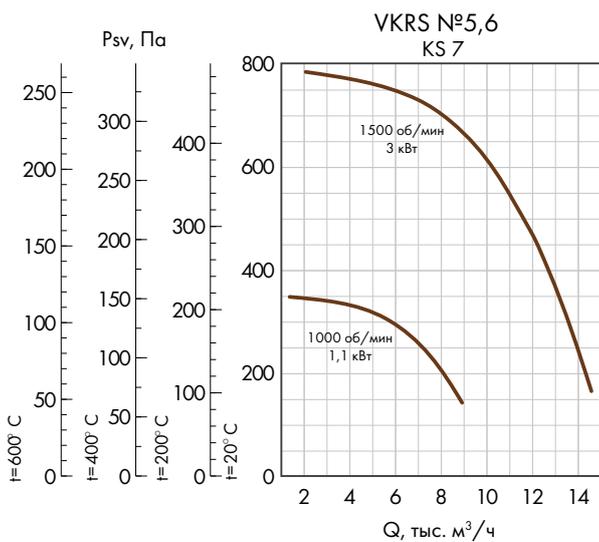
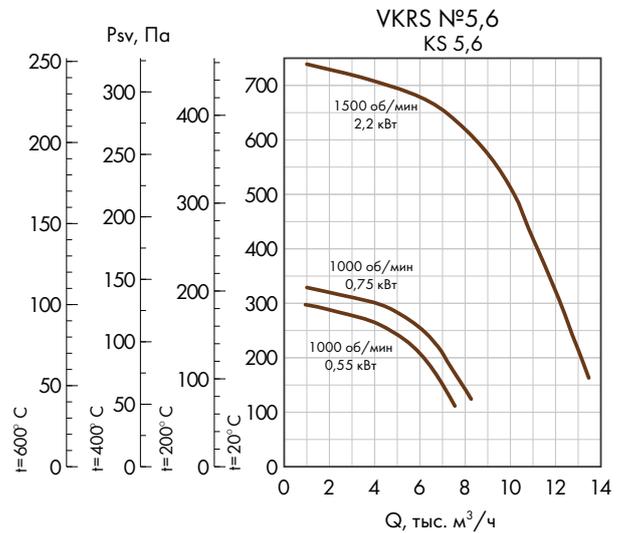
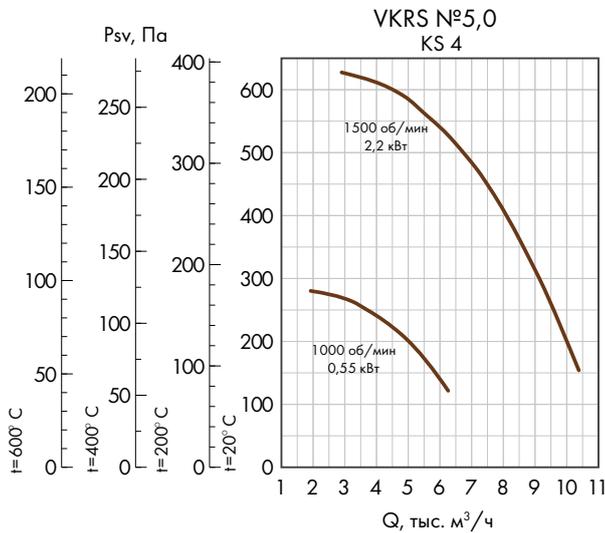


АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ КРЫШНЫХ РАДИАЛЬНЫХ VKRS-E. ПРОДОЛЖЕНИЕ



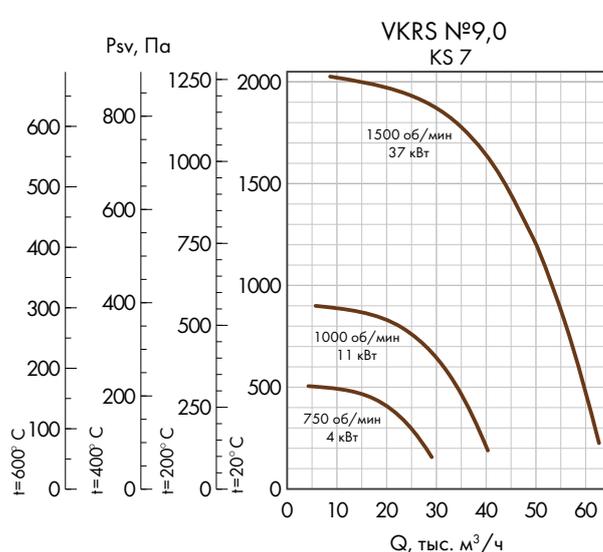
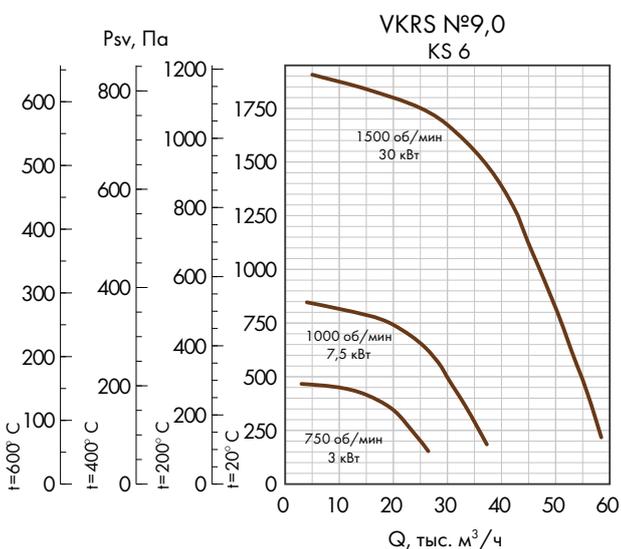
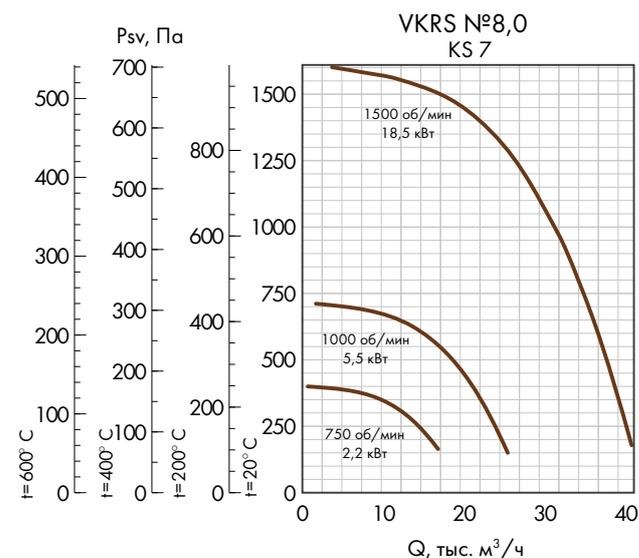
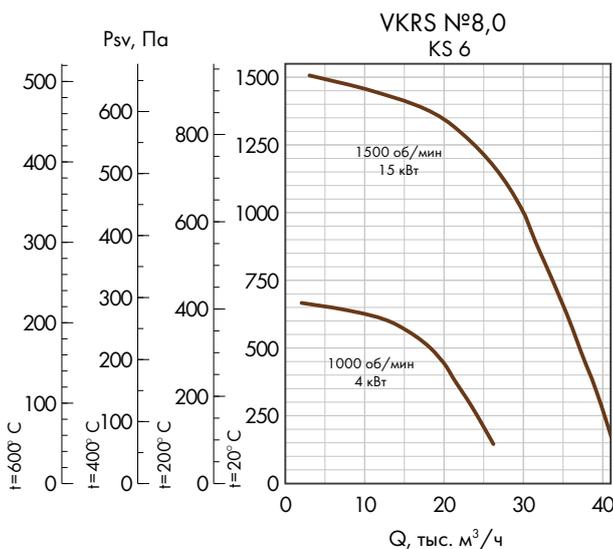
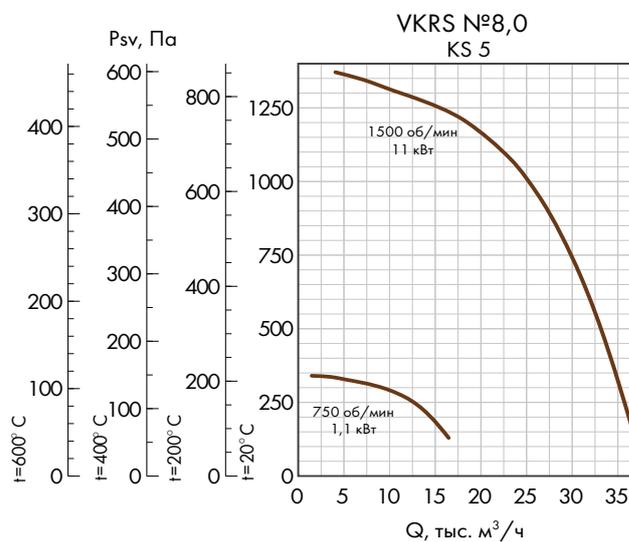
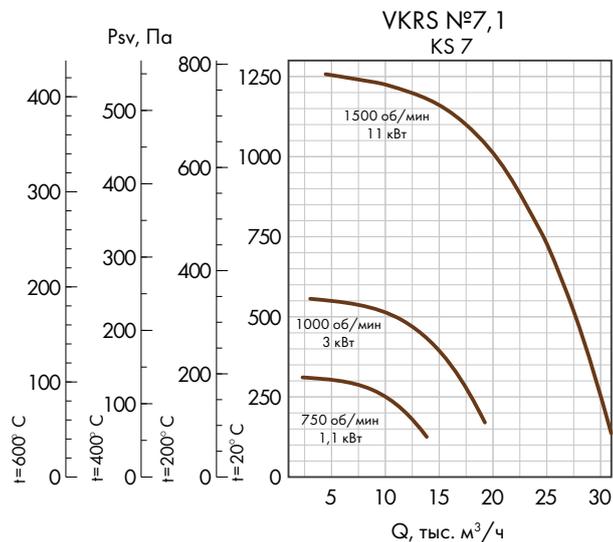


АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ КРЫШНЫХ РАДИАЛЬНЫХ VKRS-Е. ПРОДОЛЖЕНИЕ





АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ КРЫШНЫХ РАДИАЛЬНЫХ VKRS-Е. ПРОДОЛЖЕНИЕ





АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ КРЫШНЫХ РАДИАЛЬНЫХ VKRS-Е. ПРОДОЛЖЕНИЕ

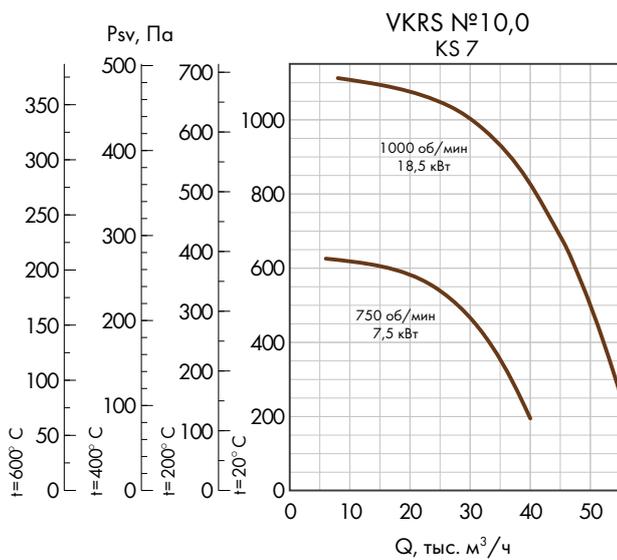
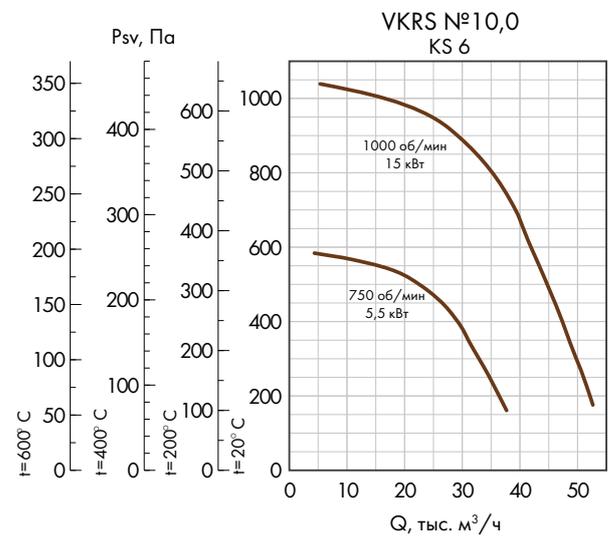
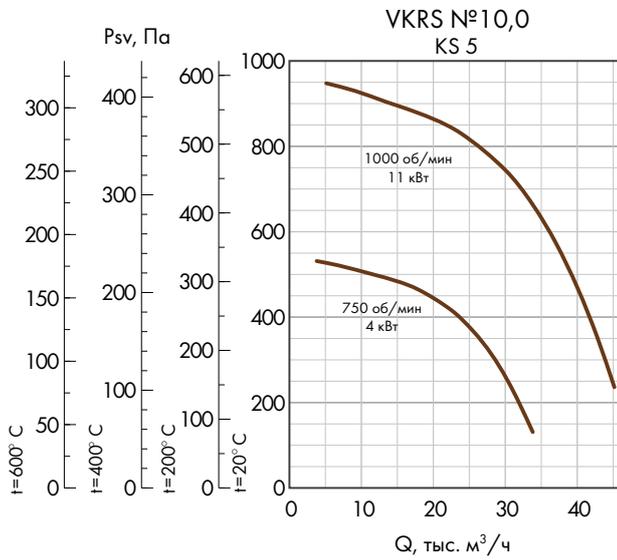




ТАБЛИЦА 2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ СЕРИИ VKRS-E

Вентилятор	Рабочее колесо	Приводной электродвигатель			Частота вращения, об/мин**	Масса исполнений, кг Общепромышленное, DU400, DU600
		Типоразмер	Ном. ток, А*	Мощность, кВт		
VKRS № 3,15	KS2	56B4	0,7	0,18	1500	49,5
	KS3	56B4	0,7	0,18	1500	49,7
	KS4	56B4	0,7	0,18	1500	50
	KS2	71B2	2,6	1,1	3000	54,2
	KS3	80A2	3,46	1,5	3000	54,4
	KS4	80A2	3,46	1,5	3000	61,5
VKRS № 3,55	KS3	63A4	0,82	0,25	1500	62,5
	KS4	63B4	1,18	0,37	1500	63,5
	KS2	80B2	4,85	2,2	3000	68,1
	KS4	90L2	6,34	3	3000	70,8
VKRS № 4,0	KS2	63B4	1,18	0,37	1500	70,8
	KS3	71A4	1,57	0,55	1500	69,8
	KS4	71B4	2,05	0,75	1500	72,1
	KS3	100S2	8,2	4	3000	82
VKRS № 4,55	KS4	100L2	11,1	5,5	3000	90,2
	KS2	71B4	2,05	0,75	1500	82,5
	KS3	80A4	2,85	1,1	1500	85,4
	KS4	80A4	2,85	1,1	1500	86,6
	KS2	100L2	11,1	5,5	3000	100,6
	KS3	112M2	14,9	7,5	3000	122,4
VKRS № 5,0	KS4	132M2	21,2	11	3000	128,6
	KS2	71A6	1,39	0,37	1000	93,5
	KS3	71B6	1,8	0,55	1000	95,7
	KS4	71B6	1,8	0,55	1000	96,2
	KS2	80A4	2,85	1,1	1500	96,8
	KS3	80B4	3,72	1,5	1500	99,4
VKRS № 5,6	KS4	90L4	5,1	2,2	1500	102,7
	KS5	71B6	1,8	0,55	1000	108,7
	KS6	80A6	2,3	0,75	1000	116,5
	KS7	80B6	3,2	1,1	1000	115,5
	KS6	90L4	5,1	2,2	1500	115,6
VKRS № 6,3	KS7	100S4	6,8	3	1500	123,3
	KS6	80B6	3,2	1,1	1000	139,7
	KS7	90L6	4,17	1,5	1000	144,9
	KS6	100L4	8,8	4	1500	160,8
VKRS № 7,1	KS7	112M4	11,7	5,5	1500	177
	KS5	90LA8	2,43	0,75	750	190,6
	KS7	90LB8	3,36	1,1	750	200,6
	KS6	100L6	5,6	2,2	1000	203,4
	KS7	112MA6	7,4	3	1000	218,4
	KS6	132S4	15,6	7,5	1500	225,1
VKRS № 8,0	KS7	132M4	22,5	11	1500	237,1
	KS5	100L8	4,4	1,5	750	257
	KS7	112MA8	6,16	2,2	750	281,1
	KS6	112MB6	9,75	4	1000	279
	KS7	132S6	12,9	5,5	1000	290,9
	KS5	132M4	22,5	11	1500	286,4
VKRS № 8,0	KS6	160S4	30	15	1500	353,3
	KS7	160M4	36,3	18,5	1500	376,4

* Все токи приведены для напряжения 380 В, 3 фазы

** Указана условная частота вращения рабочего колеса вентилятора. Фактическая частота вращения рабочего колеса меньше условной и зависит от скольжения вала двигателя

**ТАБЛИЦА 2. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ СЕРИИ VKRS-E.
ПРОДОЛЖЕНИЕ**

Вентилятор	Рабочее колесо	Приводной электродвигатель			Частота вращения, об/мин**	Масса исполнений, кг
		Типоразмер	Ном. ток, А*	Мощность, кВт		
VKRS № 9,0	KS5	112MA8	6	2,2	750	356,1
	KS6	112MB8	7,8	3	750	366,4
	KS7	132S8	10,47	4	750	370,6
	KS6	132M6	17,2	7,5	1000	373,7
	KS7	160S6	24,5	11	1000	425,2
	KS5	180S4	43,2	22	1500	468,6
	KS6	180M4	57,6	30	1500	502
VKRS № 10,0	KS7	200M4	70,2	37	1500	530,5
	KS5	132S8	10,47	4	750	462,7
	KS6	132M8	13,62	5,5	750	481,3
	KS7	160S8	17,8	7,5	750	529,2
	KS5	160S6	24,5	11	1000	517,9
	KS6	160M6	31,6	15	1000	550,4
	KS7	180M6	38,6	18,5	1000	563,6

* Все токи приведены для напряжения 380 В, 3 фазы

** Указана условная частота вращения рабочего колеса вентилятора. Фактическая частота вращения рабочего колеса меньше условной и зависит от скольжения вала двигателя



3. КРЫШНЫЙ РАДИАЛЬНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР С ВЫБРОСОМ ВВЕРХ VKRF-E

- Загнутые назад лопатки, количество лопаток для KS2, KS3, KS5, KS6 – 6; для KS4, KS7 – 9
- Выход потока воздуха вверх
- Корпус из оцинкованной, хладостойкой, углеродистой или нержавеющей стали в зависимости от исполнения
- Исполнения: общепромышленное, дымоудаления (DU400, DU600)
- Защита от атмосферных осадков за счет клапанов, установленных на отводах
- Выброс потока воздуха вертикально вверх при помощи отводов, что уменьшает аэродинамическое сопротивление самого вентилятора
- Вентиляторы изготавливают по ТУ 28.25.20-024-58769768-2024



УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Для общепромышленного исполнения температура перемещаемой среды не должна превышать +80 °С
- Под заказ доступно изготовление вентиляторов для условий умеренно-холодного климата (УХЛ). Они созданы для районов, где температура окружающей среды достигает –60 °С. Вентиляторы в исполнении DU600 изготавливают только для умеренного климата (У)

НАЗНАЧЕНИЕ РАДИАЛЬНОГО КРЫШНОГО ВЕНТИЛЯТОРА ДЫМОУДАЛЕНИЯ VKRF-E DU

Радиальные крышные вентиляторы дымоудаления нужны для отвода тепла и одновременного удаления газов, возникающих при пожаре. Исполнение DU400 может выдержать воздействие температур до 400 °С в течение 120 минут, а исполнение DU600 – до 600 °С в течение 90 минут. При этом агрессивность газов по отношению к углеродистым сталям обыкновенного качества не должна превышать агрессивность воздуха, не содержащего пыли и других твердых примесей в количестве более 0,1 г/м³, а также липких веществ и волокнистых материалов.

Допустимо совмещать работу вентилятора в режимах дымоудаления систем вытяжной противодымной вентиляции и вытяжного вентилятора общеобменных систем вентиляции (режим ДУВ).

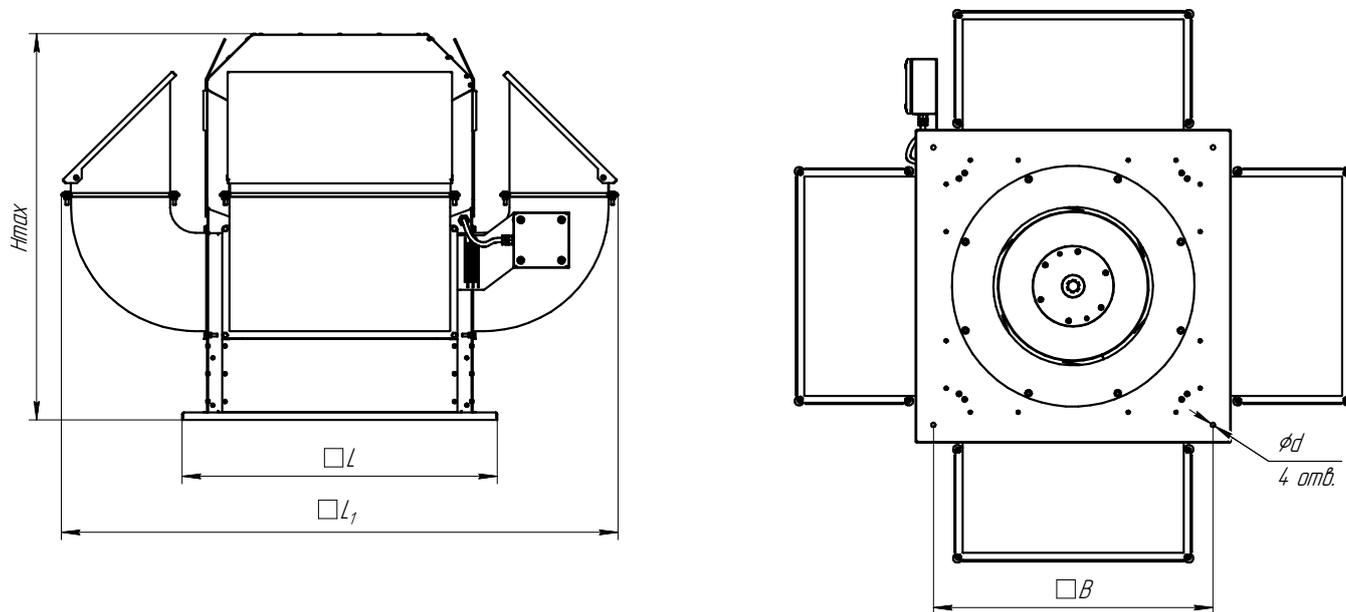


Рисунок 4. Основные размеры вентиляторов крышных радиальных VKRF-E

ТАБЛИЦА 3. ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЕНТИЛЯТОРОВ VKRF-E В КЛИМАТИЧЕСКИХ ИСПОЛНЕНИЯХ У И УХЛ*

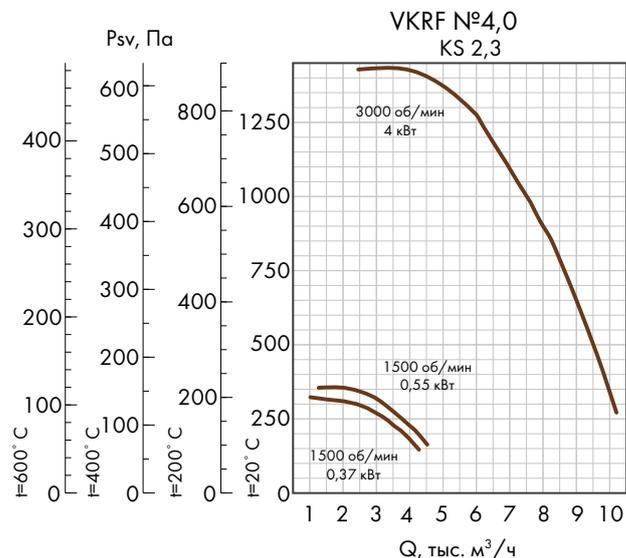
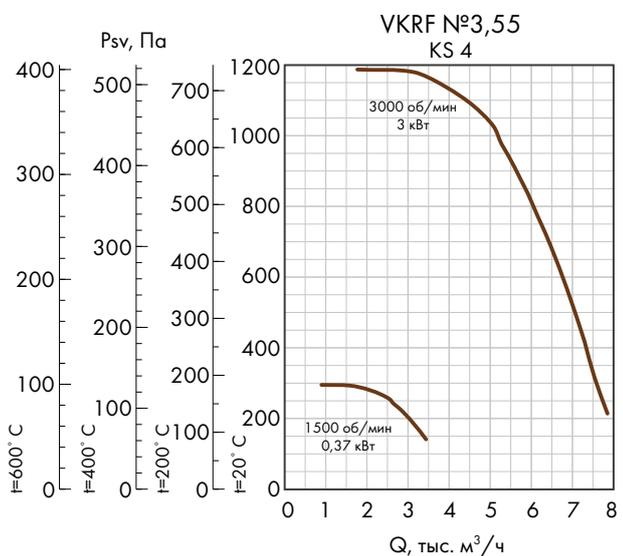
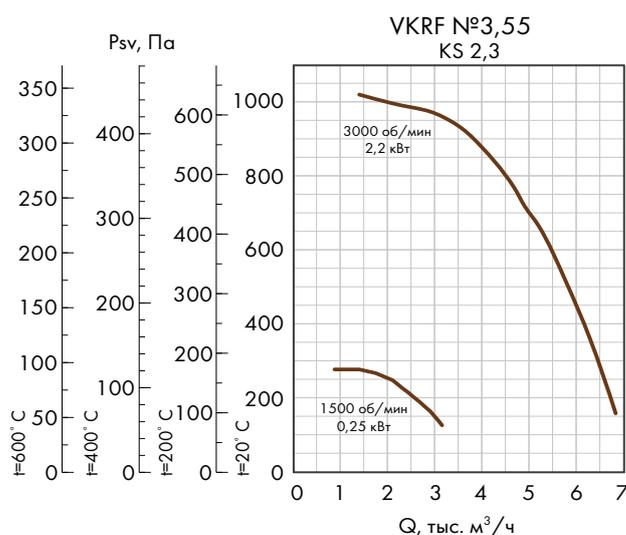
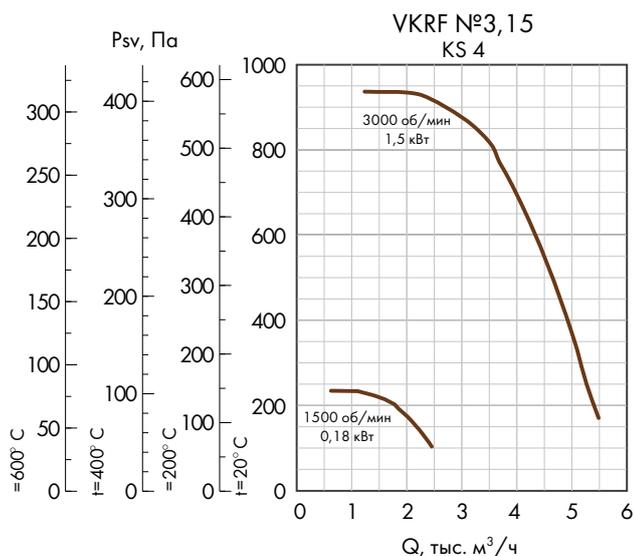
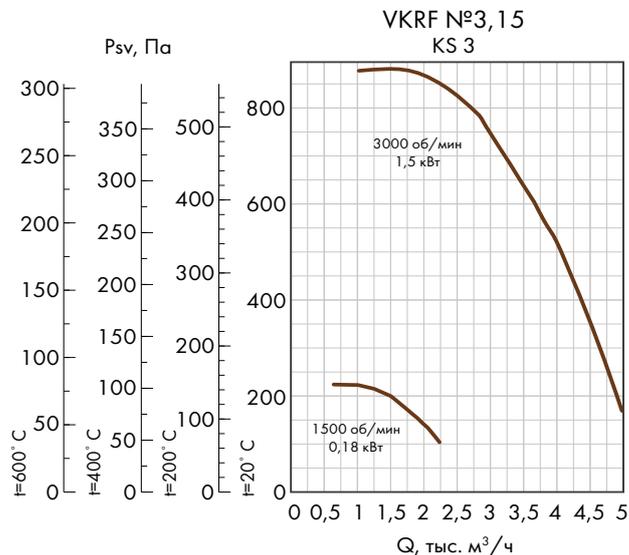
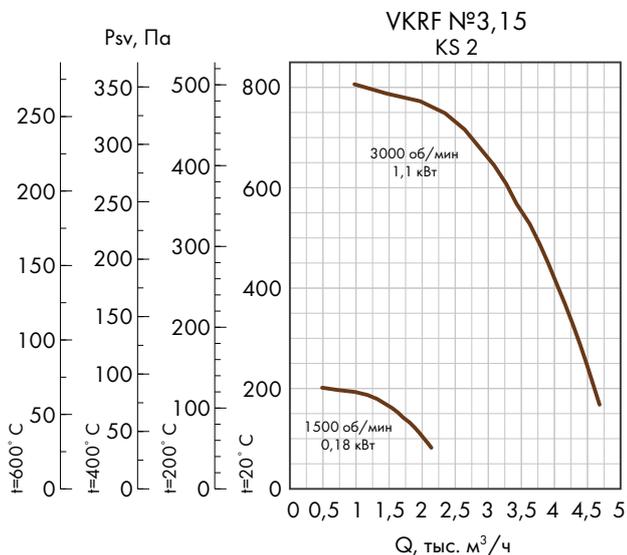
Типоразмер	Размеры, мм					
	Dn**	L1	Hmax	B	L	d
№3,15	315	1015	665	440	520	9
№3,55	355	1085	755	480	555	11
№4,0	400	1170	820	530	625	9
№4,5	450	1265	1010	580	655	11
№5,0	500	1355	855	630	710	11
№5,6	560	1470	930	690	765	11
№6,3	630	1605	1150	754	850	14
№7,1	710	1770	1310	840	920	14
№8,0	800	1950	1635	1005	1080	14
№9,0	900	2135	1710	1005	1080	14
№10,0	1000	2320	1830	1280	1360	14

* Габаритные размеры L и L1 указаны с допустимой погрешностью +/- 2,5см, L1 не меняется при открытых клапанах

** Dn — диаметр рабочего колеса

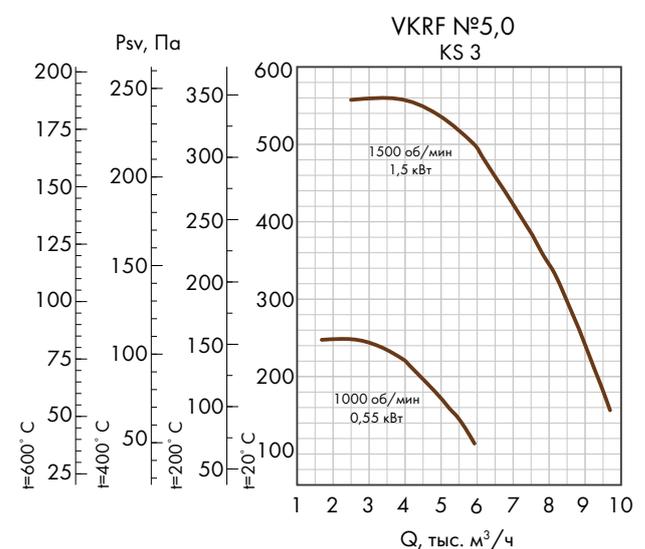
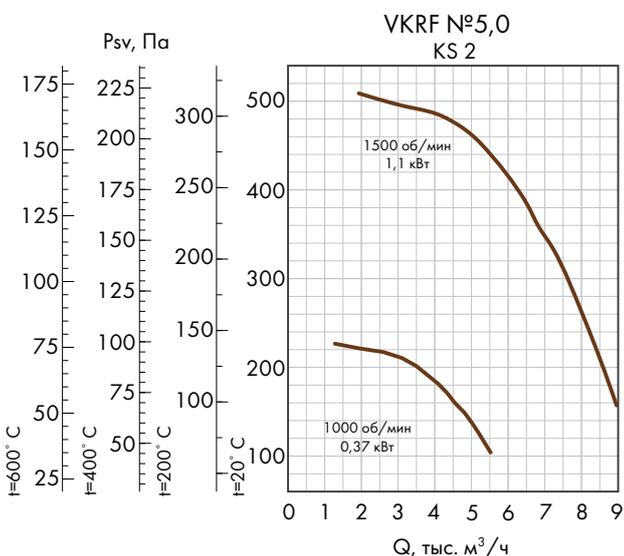
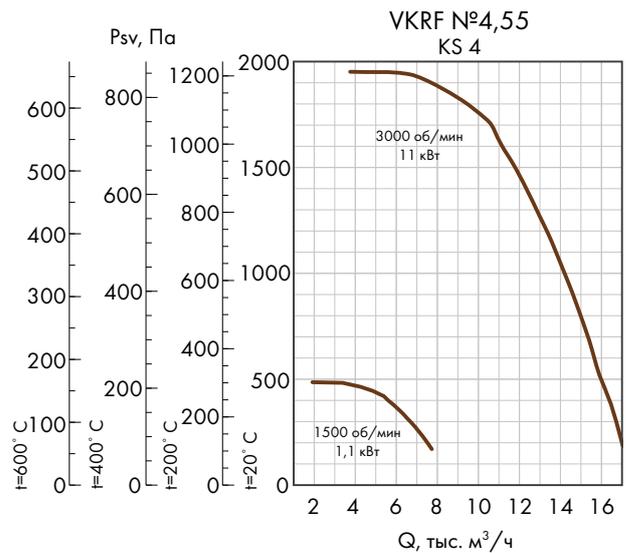
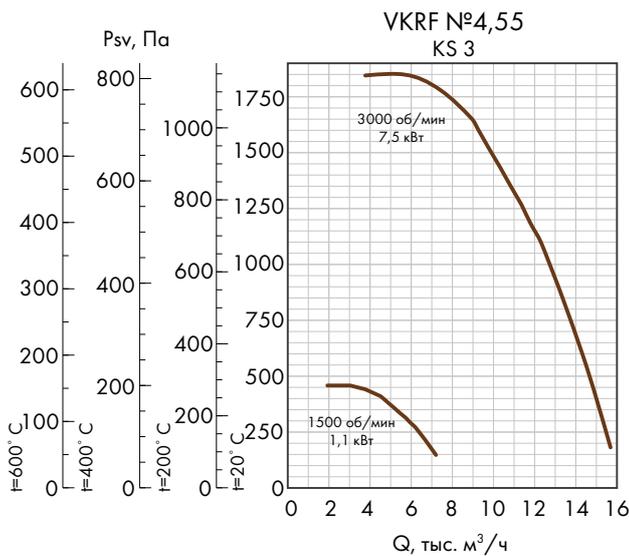
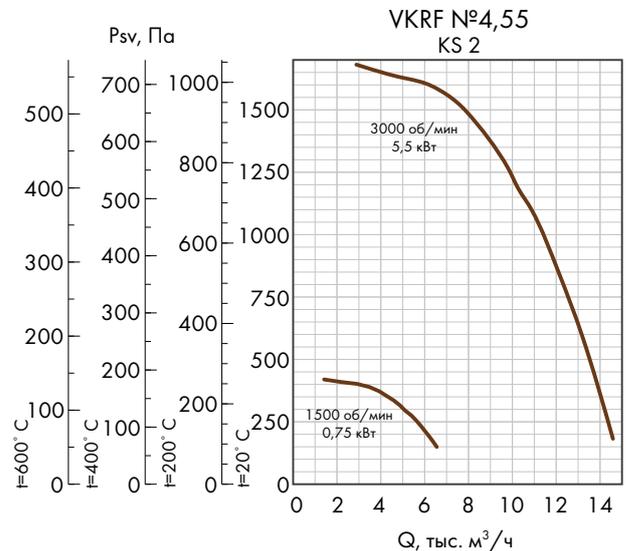
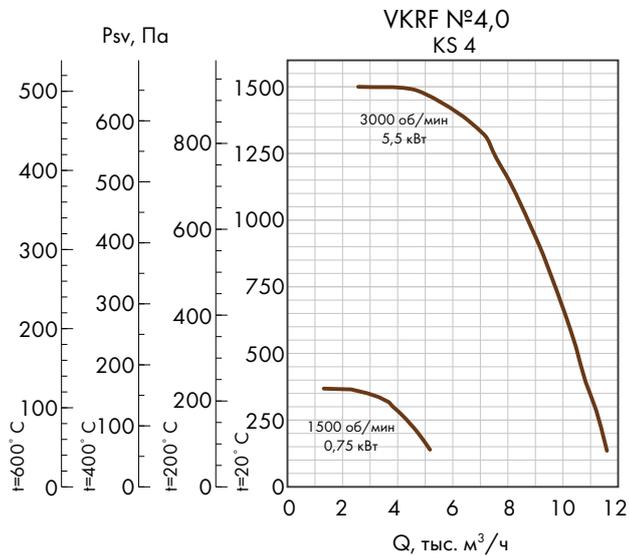


АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ КРЫШНЫХ РАДИАЛЬНЫХ VKRF-E



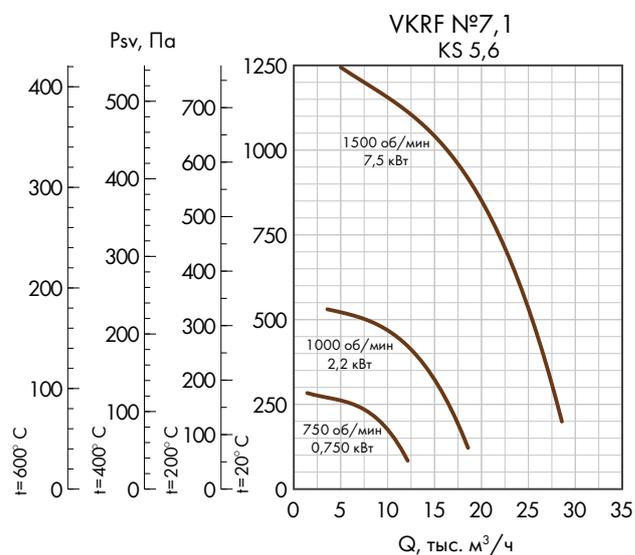
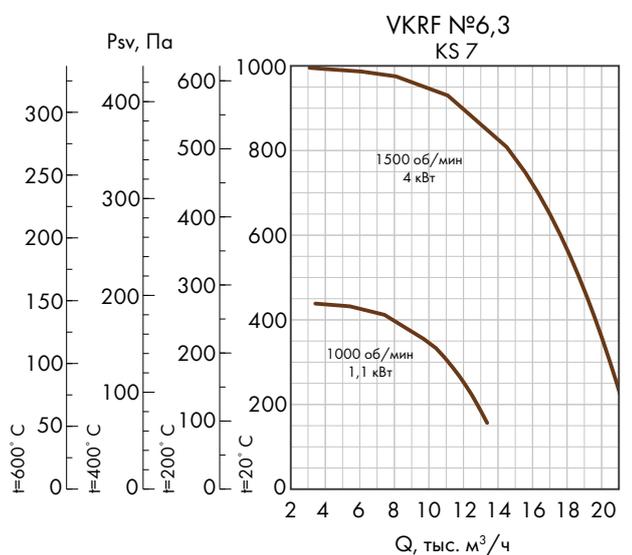
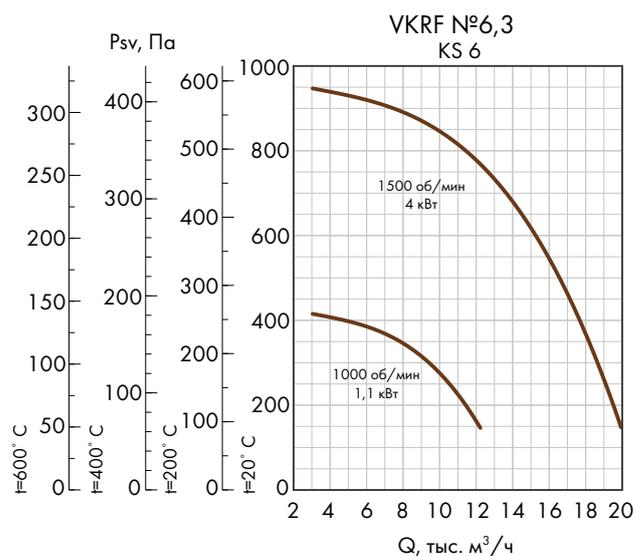
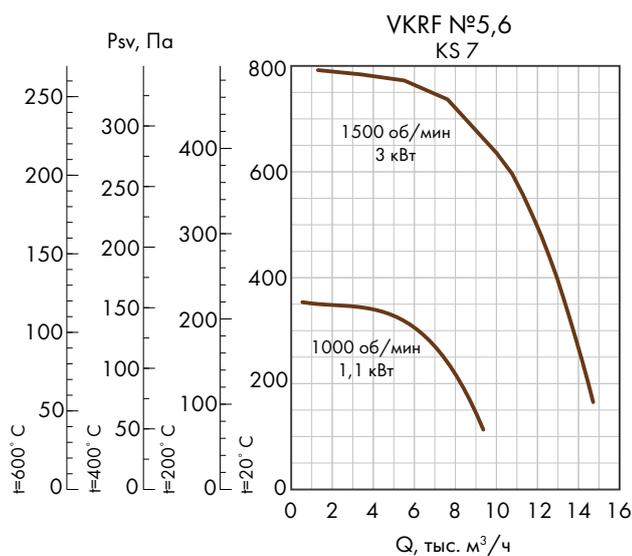
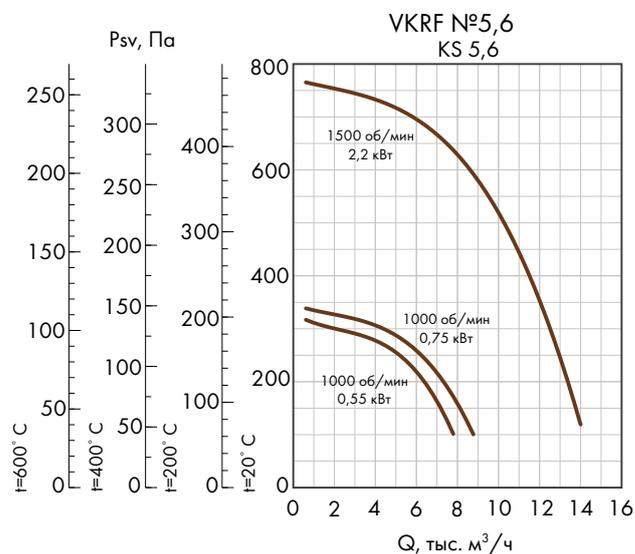
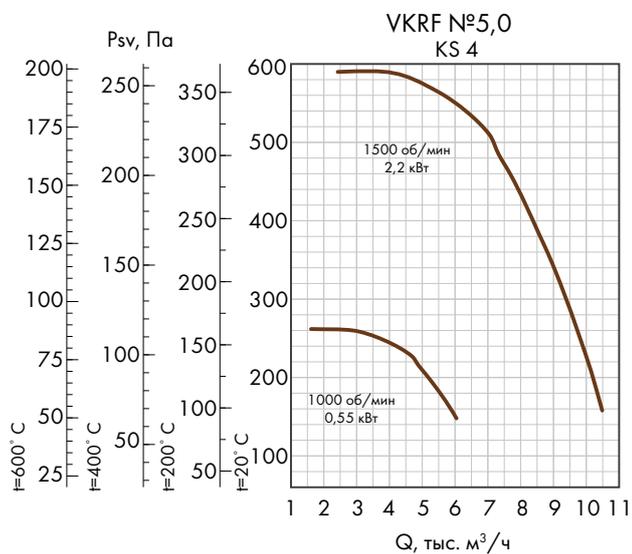


АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ КРЫШНЫХ РАДИАЛЬНЫХ VKRF-Е. ПРОДОЛЖЕНИЕ



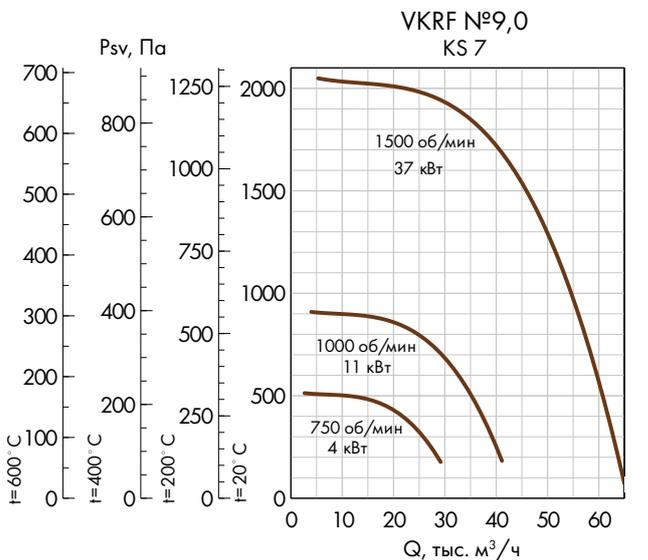
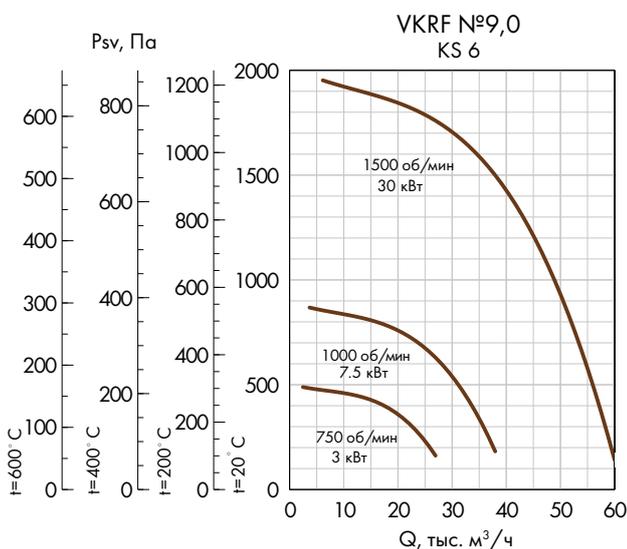
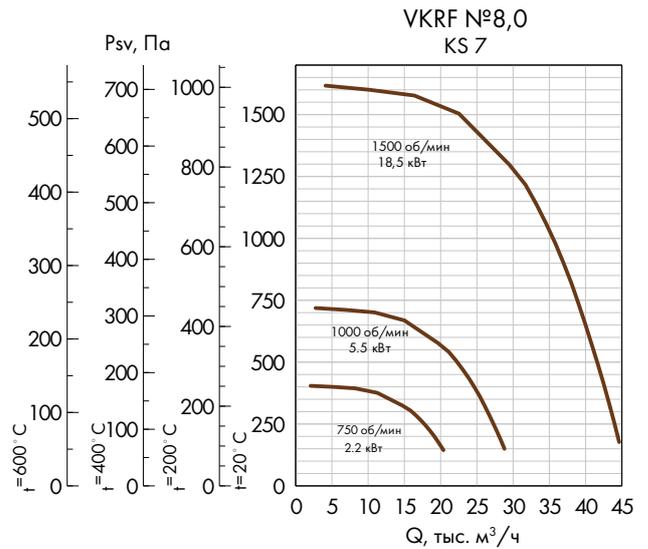
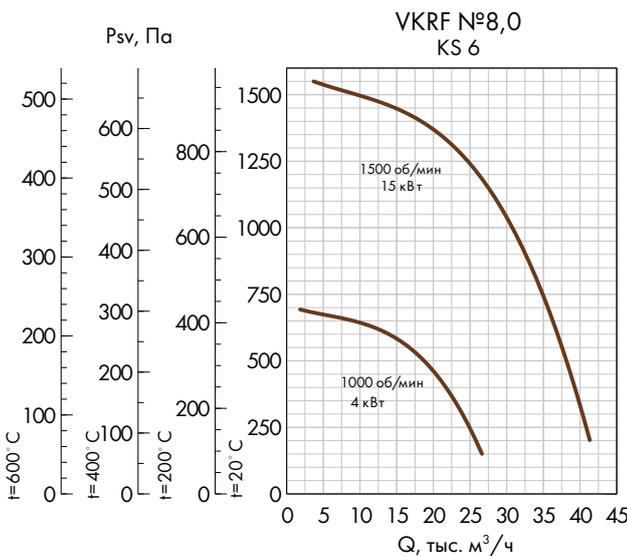
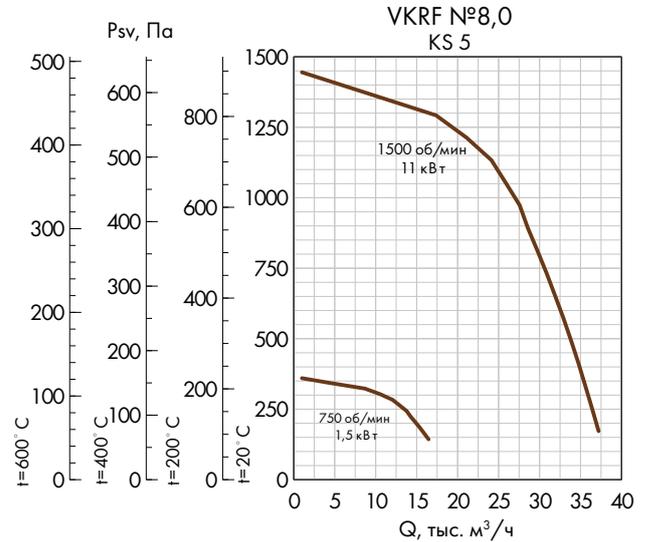
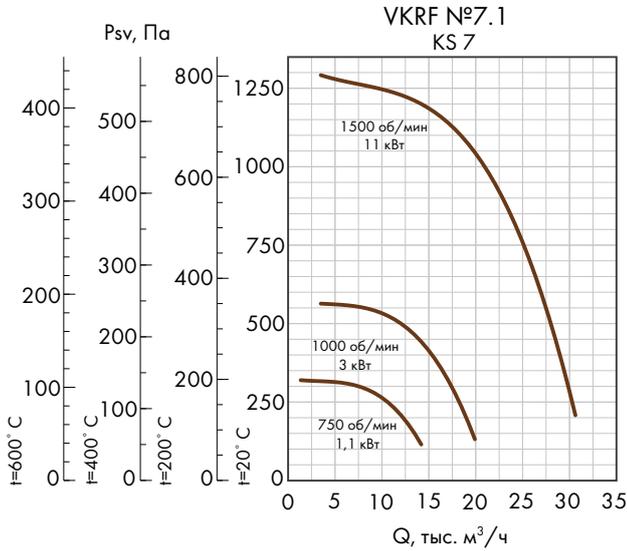


АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ КРЫШНЫХ РАДИАЛЬНЫХ VKRF-Е. ПРОДОЛЖЕНИЕ





АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ КРЫШНЫХ РАДИАЛЬНЫХ VKRF-Е. ПРОДОЛЖЕНИЕ





АЭРОДИНАМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ КРЫШНЫХ РАДИАЛЬНЫХ VKRF-Е. ПРОДОЛЖЕНИЕ

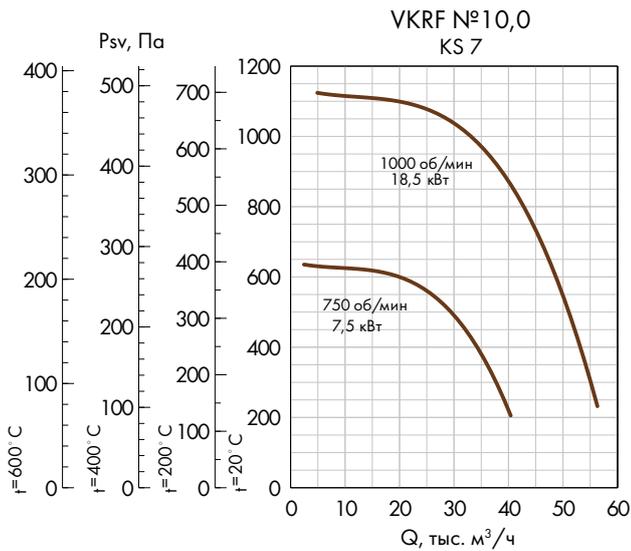
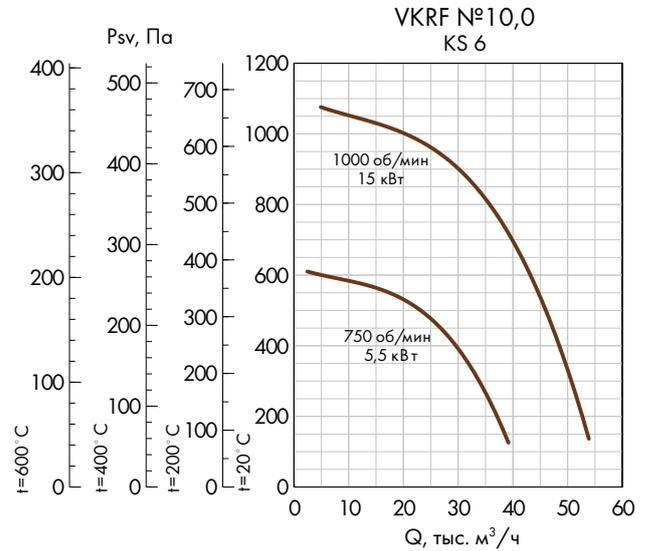
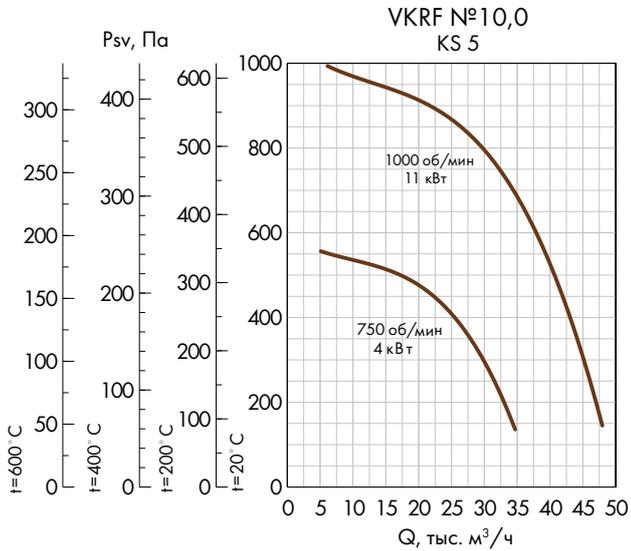




ТАБЛИЦА 4. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ СЕРИИ VKRF-E

Вентилятор	Рабочее колесо	Приводной электродвигатель			Частота вращения, об/мин**	Масса исполнений, кг Общепромышленное, DU400, DU600
		Типоразмер	Ном. ток, А*	Мощность, кВт		
VKRF № 3,15	KS2	56B4	0,7	0,18	1500	60,8
	KS3	56B4	0,7	0,18	1500	61
	KS4	56B4	0,7	0,18	1500	61,3
	KS2	71B2	2,6	1,1	3000	65,5
	KS3	80A2	3,46	1,5	3000	65,7
VKRF № 3,55	KS4	80A2	3,46	1,5	3000	72,8
	KS3	63A4	0,82	0,25	1500	76,7
	KS4	63B4	1,18	0,37	1500	77,7
	KS2	80B2	4,85	2,2	3000	82,3
VKRF № 4,0	KS4	90L2	6,34	3	3000	85
	KS2	63B4	1,18	0,37	1500	88,7
	KS3	71A4	1,57	0,55	1500	87,7
	KS4	71B4	2,05	0,75	1500	90
VKRF № 4,55	KS3	100S2	8,2	4	3000	99,9
	KS4	100L2	11,1	5,5	3000	108,1
	KS2	71B4	2,05	0,75	1500	104,7
	KS3	80A4	2,85	1,1	1500	107,5
	KS4	80A4	2,85	1,1	1500	108,8
	KS2	100L2	11,1	5,5	3000	122,8
VKRF № 5,0	KS3	112M2	14,9	7,5	3000	144,5
	KS4	132M2	21,2	11	3000	150,7
	KS2	71A6	1,39	0,37	1000	115,6
	KS3	71B6	1,8	0,55	1000	117,8
	KS4	71B6	1,8	0,55	1000	118,3
	KS2	80A4	2,85	1,1	1500	118,9
VKRF № 5,6	KS3	80B4	3,72	1,5	1500	121,5
	KS4	90L4	5,1	2,2	1500	124,8
	KS5	71B6	1,8	0,55	1000	132,9
	KS6	80A6	2,3	0,75	1000	140,7
	KS7	80B6	3,2	1,1	1000	139,8
	KS6	90L4	5,1	2,2	1500	139,8
VKRF № 6,3	KS7	100S4	6,8	3	1500	147,6
	KS6	80B6	3,2	1,1	1000	180,2
	KS7	90L6	4,17	1,5	1000	185,4
	KS6	100L4	8,8	4	1500	201,3
	KS7	112M4	11,7	5,5	1500	217,5
VKRF № 7,1	KS5	90LA8	2,43	0,75	750	223,5
	KS7	90LB8	3,36	1,1	750	233,5
	KS6	100L6	5,6	2,2	1000	236,3
	KS7	112MA6	7,4	3	1000	251,3
	KS6	132S4	15,6	7,5	1500	258
	KS7	132M4	22,5	11	1500	269,9
VKRF № 8,0	KS5	100L8	4,4	1,5	750	308,1
	KS7	112MA8	6,16	2,2	750	332,2
	KS6	112MB6	9,75	4	1000	330,1
	KS7	132S6	12,9	5,5	1000	342
	KS5	132M4	22,5	11	1500	337,5
	KS6	160S4	30	15	1500	404,5
	KS7	160M4	36,3	18,5	1500	427,6

* Все токи приведены для напряжения 380 В, 3 фазы

** Указана условная частота вращения рабочего колеса вентилятора. Фактическая частота вращения рабочего колеса меньше условной и зависит от скольжения вала двигателя



**ТАБЛИЦА 4. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯТОРОВ СЕРИИ VKRF-E.
ПРОДОЛЖЕНИЕ**

Вентилятор	Рабочее колесо	Приводной электродвигатель			Частота вращения, об/мин**	Масса исполнений, кг
		Типоразмер	Ном. ток, А*	Мощность, кВт		
VKRF № 9,0	KS5	112MA8	6	2,2	750	431,2
	KS6	112MB8	7,8	3	750	441,5
	KS7	132S8	10,47	4	750	445,7
	KS6	132M6	17,2	7,5	1000	448,8
	KS7	160S6	24,5	11	1000	500,3
	KS5	180S4	43,2	22	1500	543,7
	KS6	180M4	57,6	30	1500	577,1
VKRF № 10,0	KS7	200M4	70,2	37	1500	605,6
	KS5	132S8	10,47	4	750	554,9
	KS6	132M8	13,62	5,5	750	573,4
	KS7	160S8	17,8	7,5	750	621,4
	KS5	160S6	24,5	11	1000	610
	KS6	160M6	31,6	15	1000	642,6
	KS7	180M6	38,6	18,5	1000	655,8

* Все токи приведены для напряжения 380 В, 3 фазы

** Указана условная частота вращения рабочего колеса вентилятора. Фактическая частота вращения рабочего колеса меньше условной и зависит от скольжения вала двигателя

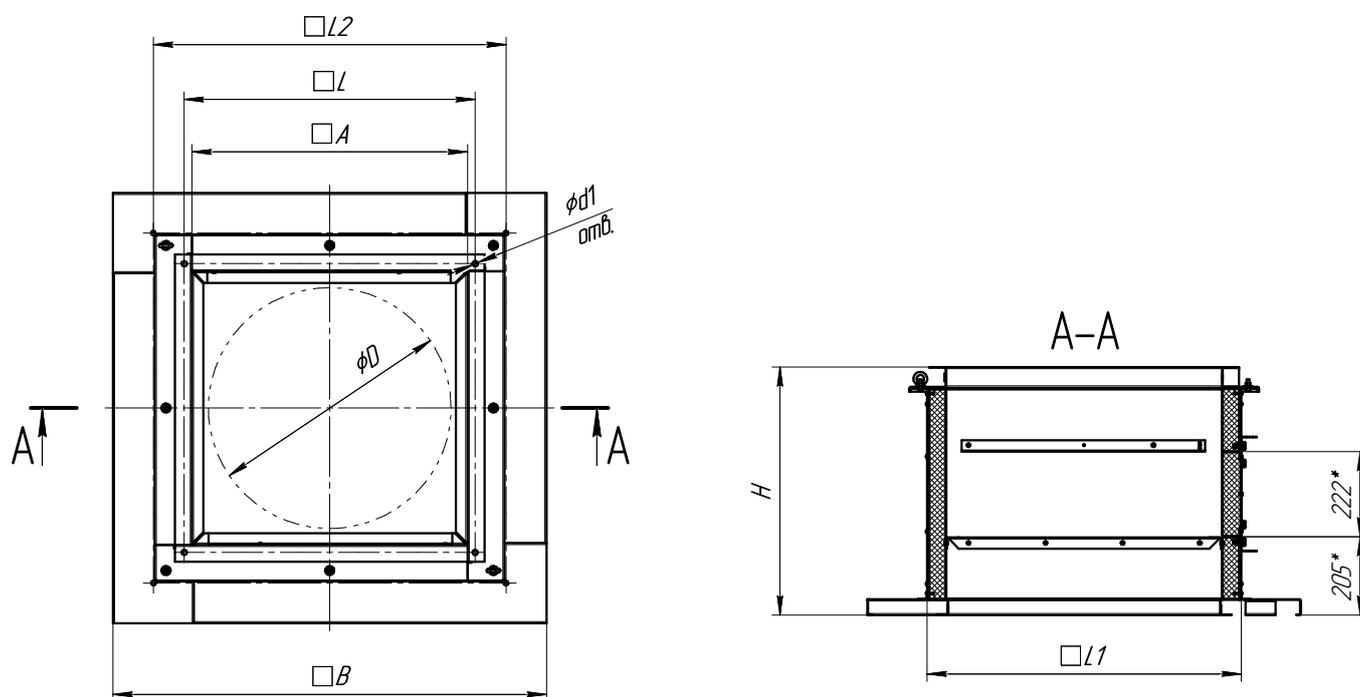


Рисунок 5 – Основные размеры монтажных стаканов

ТАБЛИЦА 5. ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОНТАЖНЫХ СТАКАНОВ

№	Модель стакана монтажного	№ вентилятора	D, мм	A, мм	B, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	d1, мм	H, мм
1	SMK – 031	3,15	315	400	810	440	500	605	9 (M6)	637
2	SMK – 035	3,55	355	440	810	480	500	605	11 (M8)	637
3	SMK – 040	4,0	400	470/490*	880	530	570	675	9 (M6)	637
4	SMK – 045	4,5	450	540	880	580	570	675	11 (M8)	637
5	SMK – 050	5,0	500	590	1000	630	690	795	11 (M8)	645
6	SMK – 056	5,6	560	650	1000	690	690	795	11 (M8)	645
7	SMK – 063	6,3	630	715	1125	754	814	910	14 (M10)	649
8	SMK – 071	7,1	710	792	1125	840	814	910	14 (M10)	649
9	SMK – 080	8,0	800	921	1331	1005	1021	1177	14 (M10)	649
10	SMK – 090	9,0	900	921	1331	1005	1021	1177	14 (M10)	649
11	SMK – 100	10,0	1000	1207	1605	1280	1305	1463	15 (M12)	649

* A = 470 мм для утепленного стакана, A = 490 мм для облегченного стакана



ТАБЛИЦА 6. МАССА МОНТАЖНЫХ СТАКАНОВ И ИНФОРМАЦИЯ О ПРИВОДАХ К КЛАПАНАМ

Модель стакана монтаж- ного	SMK без клапана			SMK с клапаном								
	облегченный	утепленный	обратный гравитаци- онный, на вытяжку	воздушный не утепленный			воздушный утепленный			противопожарный, нормально закрытый с электромех-м приводом		
	SMK-х- 000-х-х	SMK-х- 010-х-х		SMK-х- 011-х-х	SMK-х- 012-х-х			SMK-х-013-х-х			SMK-х-024-х-х	
	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Привод*	Кол-во приводов, шт.	Масса, кг	При- вод*	Кол-во приводов, шт.	Мас- са, кг	Привод*	Кол-во приво- дов, шт.
SMK - 031	42	48	58	61	NAFA 05	1	67	NAFA 05	1	65	TASA/SASA 2-10	1
SMK - 035	41	47	57	60			66			64		1
SMK - 040	42	49	64	67	NAFA 05	1	74	NAFA 05	1	71	TASA/SASA 2-10	1
SMK - 045	41	48	63	66			73			70		1
SMK - 050	51	59	82	81	NAFA 05	1	89	NAFA 05S1	1	95	TASA/SASA 2-10	1
SMK - 056	50	58	81	80			88			94		1
SMK - 063	61	70	98	95	NAFA 05S1	1	104	NAFA 05	1	114	TASA/SASA 2-15	1
SMK - 071	60	69	97	94			103			113		1
SMK - 080	84	96	125	131	NAFA 05S1	1	143	NAFA 05	1	164	TASA/SASA 2-15	1
SMK - 090	84	96	125	131	NAFA 05S1		143	NAFA 05		164	TASA/SASA 2-15	1
SMK - 100	101	115	157	155	NAFA 08S1		169	NAFA 08		235	TASA/SASA 2-10	3

*Схема подключения на стр. 34

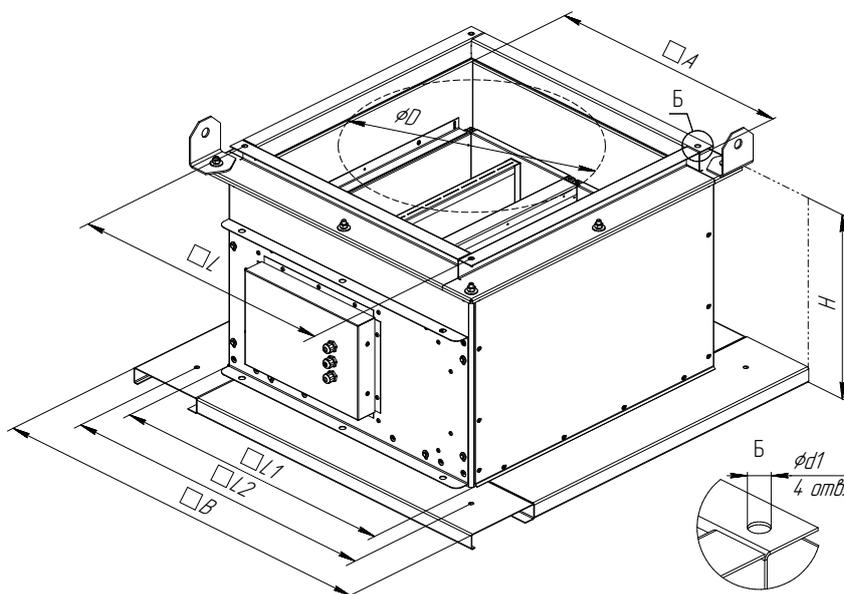


Рисунок 6 – Основные размеры монтажных стаканов с противопожарным клапаном

ТАБЛИЦА 7. ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СТАКАНОВ МОНТАЖНЫХ С ПРОТИВОПОЖАРНЫМ КЛАПАНОМ

№	Модель стакана монтажного	№ вентилятора	D, мм	A, мм	B, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	d1, мм	H, мм	Количество клапанов, шт.	Количество эл. приводов, шт.
1	SMK-031	3,15	315	400	810	440	500	605	9 (M6)	637	1	1
2	SMK-035	3,55	355	440	810	480	500	605	11 (M8)	637	1	1
3	SMK-040	4,0	400	470	880	530	570	675	9 (M6)	637	1	1
4	SMK-045	4,5	450	540	880	580	570	675	11 (M8)	637	1	1
5	SMK-050	5,0	500	590	1000	630	690	795	11 (M8)	645	2	1
6	SMK-056	5,6	560	650	1000	690	690	795	11 (M8)	645	2	1
7	SMK-063	6,3	630	715	1125	755	815	915	14 (M10)	649	2	1
8	SMK-071	7,1	710	792	1125	840	815	915	14 (M10)	649	2	1
9	SMK-080	8,0	800	921	1331	1005	1021	1177	14 (M10)	769	2	1
10	SMK - 090	9,0	900	921	1331	1005	1021	1177	14 (M10)	769	2	1
11	SMK-100	10,0	1000	1205	1605	1280	1305	1463	15 (M12)	849	3	3

Для исполнения по наклону :

Стаканы SMK 031-071 изготавливают с регулируемым углом наклона в диапазоне 0—20 градусов.

Стаканы SMK 080-100 изготавливают с фиксированным углом наклона*.

Высота (H) стакана, изготовленного в исполнении по наклону, может меняться в зависимости от угла наклона.

* Требуемый угол должен быть указан в номенклатуре



СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ КЛАПАНА

Схема подключения вспомогательного переключателя на приводах NAFA 1(2)-05(S) и NAFA 1(2)-08(S)

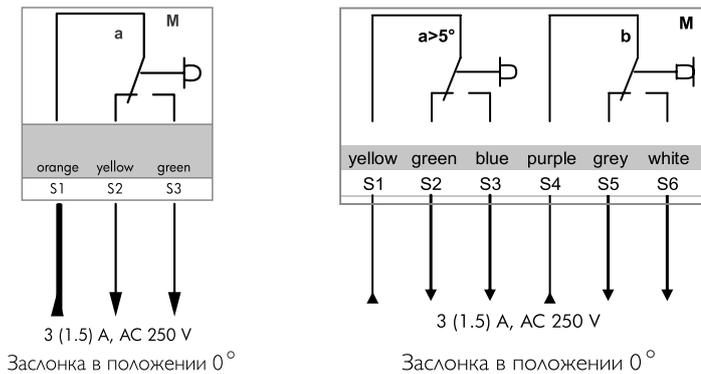


Схема подключения клапана TASA/SASA 1-10S

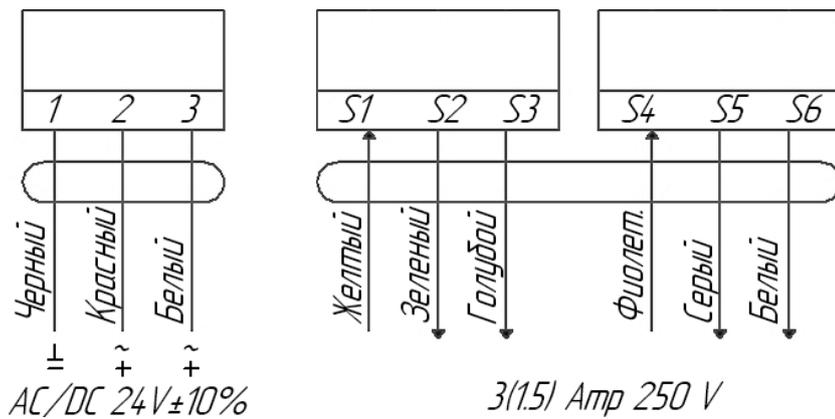
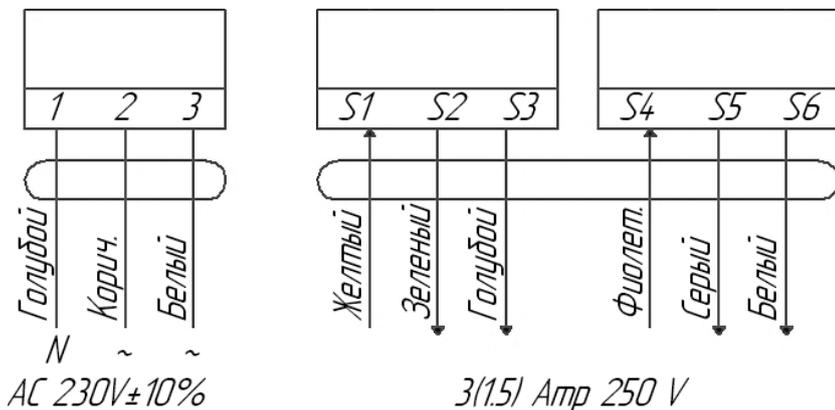


Схема подключения клапана TASA/SASA 2-10S



4.1. ПОДДОНЫ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ СТАКАНОВ SMK

Поддон предназначен для сбора и удаления влаги. Также он предотвращает попадание посторонних предметов в помещение во время установки и обслуживания вентилятора, работающего без сети воздухопроводов.

В нижней части поддона предусмотрен штуцер для слива конденсата, к которому при необходимости крепится шланг. Материал поддонов — оцинкованная сталь. Крепление поддонов к монтажному стакану осуществляется с помощью четырех болтов.

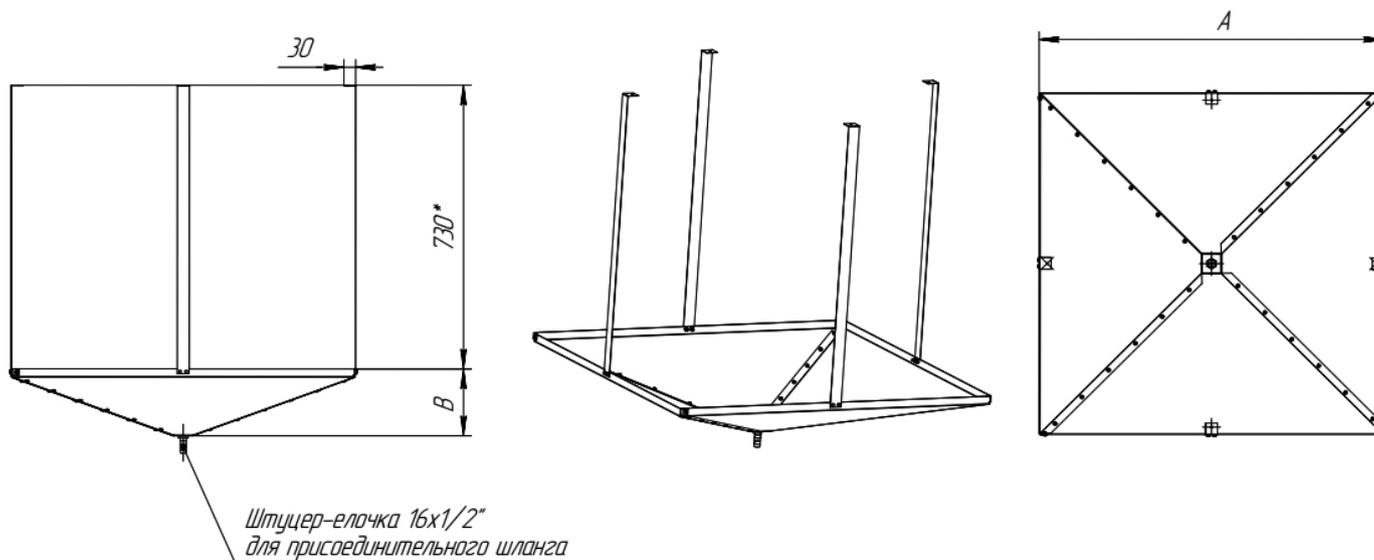
РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПОДДОН ДЛЯ SMK-050

1

2

1 Наименование

2 Модель стакана монтажного



* Высота подвески 730 мм, регулируется по месту методом изгиба подвески

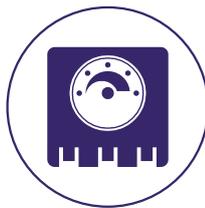
ТАБЛИЦА 8. ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ПОДДОНОВ

Модель стакана монтажного	A, мм	B, мм
SMK-031...SMK-045	452	98
SMK-050...SMK-071	882	172
SMK-080, SMK-090	952	185
SMK-100, SMK-125	1458	278

Детали систем вентиляции



Автоматика



Воздуховоды и фасонные элементы



Вентиляторы



Тепловое, холодильное и теплообменное оборудование



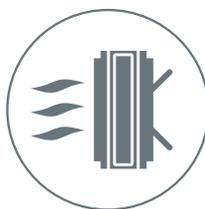
Воздухораспределители



Приточно-вытяжные установки



Клапаны



zakaz@nevatom.ru
RU: +7 804 700 1400
KZ: Астана +7 717 264 2840



Бесплатный доступ к моделям для Autodesk Revit, nanoCAD BIM Вентиляция, Renga в Telegram-чате NEVATOM Bim Bot